

Poliuretanowa masa zalewowa do poziomych szczelin dylatacyjnych, trwale elastyczna

Właściwości

HADALAN® E-PU 12P jest niezawierającą rozpuszczalników, trwale elastyczną, 2-składnikową masą do zalewania szczelin dylatacyjnych, o dobrej odporności na oleje, benzynę lakową, rozcieńczone kwasy i ługi, paliwa i wodne roztwory środków czyszczących.

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Trwale elastyczna
- Płynna
- Odporna na chemikalia

Zastosowanie

HADALAN® E-PU 12P stosowany jako wypełnienie poziomych szczelin dylatacyjnych w posadzkach betonowych i jastrychach oraz w podłożach stalowych i asfaltowych. Poprzez dodanie materiału **HADALAN® SM 57DD** można zredukować płynne właściwości **HADALAN® E-PU 12P**.

Obszary zastosowań:

- Dylatacje w podłożach betonowych i jastrychach
- Na posadzkach przemysłowych
- Na podłożach asfaltowych

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Opakowanie typu kombi	6 kg
Składnik A	5 kg
Składnik B	1 kg
Forma dostawy	56 poj./na palecie
Barwa	szara
Ciężar objętościowy	ok. 1,5 kg/l
Temperatura stosowania	+ 5 °C do + 35 °C
Proporcje mieszanki	5 : 1 części wagowych
Czas przydatności do stosowania po wymieszaniu ¹⁾	ok. 45 - 50 minut
Możliwość obciążenia ruchem kołowym ¹⁾	po ok. 24 godz.
Utwardzenie ¹⁾	po ok. 7 dniach
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 140 %
Maks. przejmowane odkształcenie szczeliny	ok. 10 %
Lepkość wymieszanej masy	ok. 230 dPa·s
Odporność temperaturowa	- 20 °C do + 80 °C
Składowanie	w chłodnym miejscu, 12 miesięcy

Odporność chemiczna przez 1000 godzin zgodnie z normą DIN 52452: etanol 50%, benzyna lakowa, nie-lotny olej, wodorofosforan amonu, woda destylowana, woda wodociągowa o temperaturze + 70 °C, mieszanka benzyn, ropa, glikol etylenowy, mleko, nasycony roztwór soli (chlorek sodu), kwas fosforowy 5%, kwas siarkowy 5%, kwas cytrynowy 5%, roztwór mydłany 5%, wino

Zużycie

szerokość	głębokość szczeliny	zużycie materiału
5 mm	10 mm	ok. 0,075 kg/mb
10 mm	10 mm	ok. 0,15 kg/mb
15 mm	10 mm	ok. 0,23 kg/mb
20 mm	12 mm	ok. 0,36 kg/mb
20 mm	15 mm	ok. 0,45 kg/mb

¹⁾ W temperaturze + 20°C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

Przygotowanie podłoża

Szczeliny muszą być suche, czyste i wolne od brudu, kurzu, oleju i innych substancji zmniejszających przyczepność. W razie potrzeby wyczyścić szczeliny przez frezowanie lub piaskowanie. Następnie przedmuchać szczelinę niezaolejonym powietrzem ze sprężarki lub odkurzyć za pomocą odkurzacza.

Dla wzmocnienia i zapewnienia odpowiedniej przyczepności ścianki boczne dylatacji gruntuje się za pomocą preparatu **HADALAN® HV Uni 30DD**.

Przy pomocy folii izolacyjnych (przekładkowych) lub materiału służącego do wypełnienia szczeliny od spodu (okrągły sznur z pianki o zamkniętych porach) należy zapobiec przyczepieniu się masy wypełniającej szczelinę do dna szczeliny. Po odparowaniu materiału gruntującego, tzn. po upływie 6 - 24 godzin, można wypełniać szczelinę masą. Dla zapewnienia jednolitego wyglądu krawędzi szczeliny należy je okleić taśmą samoprzylepną, którą następnie trzeba usunąć natychmiast po wypełnieniu szczeliny.

Wykonanie

1. Składniki A i B intensywnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowej wiertarki (400 obr/min) do uzyskania jednolitej, szarej barwy. Minimalny czas mieszania wynosi 1 minutę.
2. Na koniec masę **HADAPLAN® E-PU 12P** przelać do czystego naczynia i jeszcze raz krótko wymieszać. W przypadku powierzchni obciążonych ruchem kołowym należy ostatnie 5 mm od góry fugi pozostawić niewypełnione, aby zminimalizować obciążenie mechaniczne pochodzące od transportu kołowego.
3. Taśmę do oklejania usunąć bezpośrednio po wypełnieniu szczeliny masą **HADALAN® E-PU 12P**.
4. Sprzęt i narzędzia robocze czyścić natychmiast po ich użyciu przy pomocy **HADALAN® EPV 38L**. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® EPV 38L
HADALAN® HV Uni 30DD

Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury stosowania wynoszącej od + 5 °C do + 35 °C.
- Podczas wykonywania robót podłoże musi być całkowicie suche.
- Do czasu pełnego związania materiał chronić przed wpływem wilgoci.
- Wysokie temperatury przyspieszają a niskie temperatury opóźniają proces wiązania.
- W przypadku stosowania ilości cząstkowych należy zwracać uwagę na dokładne przestrzeganie proporcji mieszanki.
- Spoiny muszą być suche przed zalaniem ich masą zalewową, ponieważ kontakt z wilgocią może prowadzić do powstawania pęcherzy.
- W przypadku stosowania na zewnątrz może dojść do żółknięcia powierzchni masy wypełniającej szczelinę.

Składniki

Żywica poliuretanowa, wypełniacze funkcjonalne

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnej karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Dystrybutor

Visbud-Projekt Sp. z o.o.
ul. M. Bacciarellego 8E/l
51-649 Wrocław
Tel. (+48) 71 344 04 34
e-mail: info@visbud.com

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 2.2021