

Harz EP 143 (UV)

Żywica epoksydowa do gruntowania i lakierowania, spoiwo do zapraw nawierzchniowych

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

- Odporna na UV
- Bezbarwna
- Bezrozpuszczalnikowa
- 2-komponentowa
- Duża wytrzymałość mechaniczna
- Duża odporność chemiczna
- Dobrze otacza kruszywo kwarcowe

Zastosowanie:

Harz EP 143 (UV) stosuje się:

- do gruntowania pod posadzki i powłoki z żywic epoksydowych,
- do wykonania żywicznych zapraw naprawczych lub jastrychów epoksydowych nawierzchniowych po zmieszaniu z suszonym kruszywem kwarcowym,
- do przesycania mat i tkanin z włókna szklanego, tworząc chemoodporne laminaty.

Dane techniczne:

barwa	bezbarwny
proporcje mieszania (wagowe) A : B	odważone fabrycznie
gęstość (A + B)*	1,09 kg/dm ³ ± 5%
lepkość (kubek Forda ø 6 mm)	100 s
temperatura obróbki	od +12°C do +27°C
czas obróbki po wymieszaniu*	do 20 minut
dalsza obróbka*	po 12 ÷ 14 h
pełne obciążenie*	od 7 do 14 dni
wytrzymałość na ściskanie	> 50 MPa
wytrzymałość na zginanie	> 15 MPa

pojemnik	20 kg (komp. A + komp. B)
okres przydatności	12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu
składowanie	w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze od +10°C do +25°C

* przy temp. +20°C

Zużycie:

Zużycie spoiwa na warstwę 1 mm: zaprawy szpachlowej ok. 600 g/m², jastrychu ok. 100 g/m².

Zużycie na warstwę gruntującą (w zależności od stanu i chłonności podłoża): 250 – 400 g/m².

Proporcja kruszywa 0,1-0,3 mm do żywicy 2:1 (dwie części wagowe 0,1-0,3 mm do jednej części wagowej żywicy).

Proporcja kruszywa 0,1-0,3 do 0,7-1,2 mm (dwie części wagowe 0,1-0,3 mm na osiem części 0,7-1,2 mm) do jednej części wagowej żywicy.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%). Szpachlowanie nierówności podłoża (powyżej 1 mm), naprawy uszkodzonych krawędzi, przerwy dylatacyjne, wyoblenia przyścienne najlepiej wykonać używając zaprawy żywicznej przygotowanej z żywicy **Harz EP 143 (UV)** wymieszanej z suchym, drobnym kruszywem kwarcowym (dwie części wagowe 0,1-0,3 mm do jednej części wagowej żywicy).

Wykonanie:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) dostarczone są w odpowiedniej proporcji. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Czas mieszania ok. 3 minut. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Żywicę stosowaną w celu zagruntowania podłoża należy równomiernie nanieść za pomocą zgnarniaka, a następnie rozprowadzić wałkiem aż do widocznego momentu nasycenia podłoża. Unikać tworzenia kałuż.

W celu uzyskania szorstkiej (nie śliskiej) powierzchni świeżą powłokę posypać kruszywem kwarcowym o uziarnieniu np. 0,2–0,8 mm (zużycie piasku 1–2 kg/m²). Po związaniu żywicy nadmiar kruszywa usunąć.

Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Do wypełnienia ubytków i zaszpachlowania uszkodzeń można przygotować szpachlę w następujących proporcjach:

- **Harz EP 143 (UV)** – 1 część wagowa
- kruszywo kwarcowe o uziarnieniu 0,1-0,3 mm – 2 części wagowe.

Proporcja: 1 część żywicy i 1 części kruszywa pozwala na uzyskanie szpachli o lekko rozlewnej konsystencji.

Nie wymaga ona wcześniejszego zagruntowania podłoża przy obciążeniach lekkich i średnich. Do kompozycji żywicy i utwardzacza **Harz EP 143 (UV)** dodawać porcjami odmierzoną ilość piasku i dokładnie mieszać, do uzyskania jednorodnej mieszanki. Temperatura piasku i żywicy powinna być zbliżona (zalecany zakres temperatur 15-20°C). Tak przygotowany wyrób należy niezwłocznie rozłożyć kilkoma porcjami na wyznaczonym fragmencie przygotowanego podłoża, a następnie rozprowadzić równomiernie za pomocą stalowej rakli z ząbkami. Po rozprowadzeniu masy należy odczekać 10-15 minut i przewałkować świeżo ułożoną masę wałkiem z kolcami w celu odpowietrzenia i wyrównania powierzchni.

Konsystencję tiksotropową (umożliwiającą wykonanie np. faset) uzyskuje się przy dodaniu 4-5 części wagowej kruszywa. Podłoże pod tak przygotowaną zaprawę wymaga zagruntowania czystą żywicą (nakładanie zaprawy może być wykonywane metodą mokre na mokre). Przy wykonywaniu laminatów postępować w sposób następujący: po wymieszaniu składników A i B, gotową do użytku masę należy nanieść na laminowaną powierzchnię wałkiem lub pędzlem, nałożyć przygotowaną wcześniej matę szklaną i przesycić laminat żywicą za pomocą wałka do laminowania lub pędzla. Po utwardzeniu pierwszej warstwy laminat należy dosycić ponownie nanosząc na jego wierzch żywicę **Harz EP 143 (UV)** (przy zużyciu 1,0-1,5 kg/m²).

Ważne wskazówki:

- Aby uniknąć zabrudzenia i przyklejania się do wykonywanej powierzchni używać butów z kolcami (tzw. raki).
- Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +12°C do +27°C.
- Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o +3°C wyższa od punktu rosy.
- Nie nakładać **Harz EP 143 (UV)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.
- W przypadku oddziaływania wody na nie do końca związaną powłokę, na powierzchni mogą utworzyć się smugi.
- W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach (niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie. W żadnym wypadku nie wpływa to na obniżenie, jakości gruntowania.
- W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska.

Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Usuwanie odpadów:

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Niniejsza wersja karty unieważnia i zastępuje wszystkie wcześniejsze. Informacje zawarte w obecnej Karcie Technicznej są oparte na naszej najnowszej wiedzy oraz doświadczeniu. Prawidłowe, a tym samym skuteczne zastosowanie materiałów nie podlega naszej kontroli, dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje techniczne podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.



Właściciel marki MONOLITH

Visbud-Projekt Sp. z o.o. ul. Bacciarellego 8E/I, 51-649 Wrocław
tel. +48 71 344 04 34 | info@visbud.com | www.visbud.com