

Harz EP 20

POWŁOKA ŻYWICZNA

- grubość powłoki od 1,0 mm do 5 mm
- twardoelastyczna
- możliwość wypełniania kwarcem
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na nacisk

Właściwości, obszar zastosowań:

Harz EP 20 jest dwukomponentową, bezrozpuszczalnikową, z dodatkiem wypełniacza, barwną żywicą epoksydową.

Podstawowym obszarem zastosowania żywicy w jej fabrycznej postaci lub wymieszanej dodatkowo z kwarcem, jest wykonywanie powłok o grubości od 1,5 do 5,0 mm wytrzymałych na mechanicznie i chemicznie mocno obciążane powierzchnie, np. posadzki magazynów, hal warsztatowych, hal wystawienniczych, elektrowni, mleczarni, rzeźni, laboratoriów, zakładów chemicznych, parkingów.

Powłoka wykonana z żywicy Harz EP 20 wyróżnia się wysoką odpornością na obciążenia dynamiczne oraz wytrzymałością na ścieranie – odporność tą zapewnia jej twardoelastyczna postać. Żywicę można stosować wewnątrz i na zewnątrz.

Żywica Harz EP 20 ułożona w postaci gładkiej powłoki doskonale nadaje się do utrzymania czystości oraz zabiegów odkażających powierzchnię (przemysł spożywczy, farmaceutyczny, szpitale).

Poza tym, żywica odporna jest na ścieki, solankę, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, środki odladzające, a także oleje, smary, paliwa.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża.

Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć odkurzaczem przemysłowym.

Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa.

Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM).

Szpachlowanie nierówności podłoża (powyżej 1 mm), naprawy uszkodzonych krawędzie przerw dylatacyjnych, wykonywanie listw przyściennych najlepiej wykonać

Dane techniczne:

kolor	:	RAL 7001, 7023, 7032 (inne na zamówienie)
proporcja mieszania składników (wagowo)	:	5 : 1
proporcja mieszania składników (objętościowo)	:	3 : 1
gęstość	:	1,45 g/cm ³
czas obróbki w temperaturze +20°C	:	ok. 30 - 40 minut
czas całkowitego utwardzenia w temperaturze +20°C	:	po 7 dniach
minimalna temperatura stosowania żywicy	:	+10°C dla podłoża
zużycie materiału	:	1,5 kg / m ² / 1mm
opakowania	:	6, 12 i 30 kg
okres składowania w chłodnym i suchym miejscu:	:	co najmniej 12 miesięcy
sucha pozostałość	:	100%
wytrzymałość na odrywanie	:	przełom w podłożu
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (z kwarcowym wypełniaczem 0,1-0,4 mm w stosunku wagowym 1 : 0,5)	:	ok. 40 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (z kwarcowym wypełniaczem 0,1-0,4 mm w stosunku wagowym 1 : 0,5)	:	ok. 90 MPa

W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz

używając naszej zaprawy żywicznej Harz FM 93. Przed ułożeniem powłoki z żywicy Harz EP 20 należy zagruntować betonowe podłoże żywicą Harz EP 10, Harz EP 14 lub Harz EP 15 (wybór żywicy gruntu-jącej zależy od rodzaju podłoża, tempa prac, temperatury podłoża).

Sposób stosowania, wskazówki :

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji.

W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego.

Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

W przypadku zastosowania żywicy Harz EP 20 jako samorozlewnej zaprawy żywicznej należy do mieszanych mechanicznie komponentów stopniowo dodawać piasek kwarcowy (piecowo suszony) o uziarnieniu $0,1 \div 0,4$ mm.

Stosunek objętościowy obu składników, tj. żywicy do piasku nie powinien przekroczyć wartości 1:0,5.

Przygotowana samorozlewna zaprawa epoksydowa jest wylewana na zagruntowane podłoże. Zaprawę rozkłada się równomiernie do żądanej grubości przy pomocy długich metalowych pac, grzebienia lub gumowych zbieraków. Po rozłożeniu zaprawy należy niezwłocznie odpowiedzieć warstwę ułożonej zaprawy przy pomocy kołczastego wałka. Na spadkach lub powierzchniach pionowych (cokoły) konsystencję zaprawy można regulować preparatem tiksotropowym, np. HADALAN TX 57DD.

W celu uzyskania szorstkiej powierzchni świeżą, odpowiednią warstwę żywiczną należy posypać z nadmiarem wysuszonego piecowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm.

Po stwardnieniu żywicy, nadmiar piasku kwarcowego usunąć i tak przygotowaną powierzchnię pokryć żywicą Harz EP 20 przy pomocy wałka malarskiego.

Należy zapewnić pokrywanie powierzchni podłoża żywicą z tej samej serii produkcji – w przeciwnym razie należy się liczyć ze znikomymi, ale jednak widocznymi odcieniami w barwie.

otoczenia nie powinna być niższa od $+10^{\circ}\text{C}$.

Poza tym temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.

Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie:

Materiał dostarczany jest w metalowych pojemnikach: 1, 6, 12, 25 i 200 kg

Zużycie:

- powłoka o grubości 1,0 mm – $1,5 \text{ kg/m}^2$ (żywica bez dodatku piasku kwarcowego)
- powłoka o grubości 1,5 mm – żywica $1,6 \text{ kg.m}^2$ + piasek kwarcowy $0,8 \text{ kg/m}^2$

Materiał w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, w chłodnym, ale chronionym przed mrozem pomieszczeniu można składować, co najmniej 12 miesięcy.

Czyszczenie:

Po każdej operacji należy starannie oczyścić narzędzia i maszyny. Zalecamy stosowanie do tego celu naszych środków czyszczących V EP (do żywic epoksydowych) lub uniwersalnego V NW.

Bezpieczeństwo, ochrona środowiska:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

VISBUD-Projekt S-ka z o.o. 51-649 Wrocław, ul. M.Bacciarellego 8E/I, tel. +48 71 34 404 34

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Instrukcji wszystkie poprzednie tracą ważność