

Karta techniczna 0210023

Aktualizacja 07/01/10

Harz EP 30Top

Żywica epoksydowa uniwersalna

- nie zawiera rozpuszczalników,
- duża siła krycia,
- odporna ścieranie

Opis produktu:

Harz EP 30Top jest bezrozpuszczalnikową, nie zawierającą wypełniacza mineralnego, o dużym nasyceniu barwnikami, 2 - komponentową żywicą reaktywną na bazie epoksydu.

Zastosowanie, właściwości:

Skład chemiczny żywicy Harz EP 30Top został specjalnie opracowany w celu wykorzystania jej w wykonawstwie warstw malarskich (do 0,5mm) i średniogrubych powłok (0,5 – 1,0mm) na podłożach cementowych oraz podłożach żywiczych posadzek np. magazynów, warsztatów, hal produkcyjnych przemysłu spożywczego, chemicznego. Żywicę Harz EP 30Top wykorzystuje się również w wykonawstwie powłok grubowarstwowych (2 - 4mm) na podłożach betonowych posadzek szczególnie intensywnie obciążonych mechanicznie i chemicznie, np. hale montażowe, magazynowe, wystawiennicze, mleczarni, rzeźni, laboratoriów, elektrowni, zakładów chemicznych, parkingów itp. Powierzchnie wykonane z wykorzystaniem żywicy Harz EP 30Top mogą być gładkie, a także uszorstnione kwarcem o różnym uziarnieniu.

Żywicę można stawiać jako cienkowarstwową powłokę malarską wewnątrz oraz na zewnątrz.

Żywica Harz EP 30Top posiada dzięki swojej twaroplastycznej postaci oraz odporności na ścieranie dużą wytrzymałość na obciążenia dynamiczne. W przypadku powłoki wykonanej jako gładka, doskonale nadaje się do utrzymywania czystości oraz przeprowadzania zabiegów odkażających powierzchnię (przemysł spożywczy, farmaceutyczny, szpitale).

Żywica Harz EP 30Top spełnia wymogi stawiane materiałom trudnopalnym wg normy DIN EN 13501 (klasa C_{fl} – s1). Żywica odporna jest na ścieki, solankę, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, środki odładzające, a także oleje, smary, paliwa.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mleczka cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża.

Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć odkurzaczem przemysłowym.

Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa.

Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM).

Szpachlowanie nierówności podłoża (powyżej 1 mm), naprawy uszkodzonych krawędzi przerw dylatacyjnych, wykonywanie listw przyściennych najlepiej wykonać używając zaprawy żywiczej Harz FM 93.

Przed ułożeniem powłoki z żywicy Harz EP 22 należy zagruntować betonowe podłoże żywicą Harz EP 10, Harz EP 14 lub Harz EP 15 (wybór żywicy gruntujejącej zależy od rodzaju podłoża, tempa prac, temperatury podłoża).

Sposób stosowania, wskazówki:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.).

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Żywicę Harz EP 30Top stosuje się jako powłokę malarską samodzielną lub kryjącą powłoki grubowarstwowe wykonane z użyciem innych żywic, np. Harz EP 22.

W przypadku powłoki malarskiej gładkiej, żywicę nałożyć bezpośrednio na zagruntowane podłoże przy pomocy wałków. Włos wałków malarskich powinien być krótki i niezbyt gęsty. Kierunek rozkładania żywicy powinien być dwukierunkowy. Unikać tworzenia kałuż.

W celu uzyskania szorstkiej powierzchni świeżą warstwę żywicy gruntującej Harz EP 10 posypać z nadmiarem wysuszonym piecowo kwarcem o uziarnieniu 0,3–0,8 mm. Po stwardnieniu żywicy, nadmiar piasku kwarcowego usunąć i tak przygotowaną powierzchnię pokryć przy pomocy wałka malarskiego żywicą Harz EP 30Top. Na spadkach lub powierzchniach pionowych (cokoły) konsystencję zaprawy można regulować preparatem tiksotropowym.

Należy zapewnić pokrywanie powierzchni podłoża żywicą z tej samej serii produkcji – w przeciwnym razie należy się liczyć ze znikomymi, ale jednak widocznymi odcieniami w barwie.

W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +10°C.

Poza tym temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.

Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Bezpieczeństwo, ochrona środowiska:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Uwagi końcowe:

Podane przez nas informacje i wskazówki są podana w dobrej wierze, zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do do użytkowania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi w karcie technicznej oraz sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Instrukcji wszystkie poprzednie tracą ważność.

Rodzaj opakowania, składowanie:

Kolor:	RAL 7023, RAL 7032, inne kolory na zapytanie
Wielkość opakowań:	6 kg, 12 kg, 30 kg, inne opakowania na zapytanie
Czas składowania:	od dnia produkcji, co najmniej 12 miesięcy

Warunki składowania: Składować w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, chłodnych, wolnych od przemarzania warunkach

Dane techniczne:

Gęstość w temp. 23 °C i wilgotności powietrza 50 %: 1,60 kg/cm³

Zużycie materiału: Gładkie powierzchnie: 250 - 400 g/m²
W zależności od uszorstnienia 500 – 1000 g/m²

Stosunek mieszania: wagowy: 5 : 1 objętościowo: 2,75 : 1

Lepkość w temp. 25 °C: komp. A: 2500 - 3500 mPas komp. B: 40 – 50 s (4 mm kubek)

Czas obróbki (wilgotność powietrza 50%)

temperatura	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	80 – 90 minut	40 - 45 minut	20 - 22 minut

Wyższa temperatura skraca czas obróbki redukuje lepkość
Niższa temperatura wydłuża czas obróbki i podwyższa lepkość

Czas sieciowania:

temperatura	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
możliwość chodzenia	24 - 36 godz.	10 - 20 godz.	6 - 8 godz.
możliwość lekkiego obciążenia	2 dni	24 godz.	20 godz.
możliwość pełnego obciążenia	10 dni	7 dni	3 dni

Dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża: minimalna + 10°C, maksymalna + 30°C


Sucha pozostałość: ok. 100 %

Właściwości mechaniczne:

Na ściskanie	Rozciąganie przy zginaniu	Na rozciąganie	ścieranie- (wg.Tabera)
n.b.	n.b.	Przełom w betonie	n.b.

Twardość Shore A / Shore D D 80 - 82

Punkt zapłonu > 130°C

	
Monolith GmbH 46569 Bornheim, Lise-Meitner-Strasse 8 08 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4 Żywiczny jastrych/powłoka kryjąca	
Odporność ogniowa:	E _n
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Wodoprzepuszczalność:	NPD ²⁾
Wytrzymałość na ścieranie:	AR1 ³⁾
Wytrzymałość na oderwanie (Bond):	B 1,5
Udarność (Impact Resistance):	IR4
Izolacyjność dźwiękowa:	NPD
Absorpcja dźwięku:	NPD
Izolacyjność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD

- 1) Dwie ostatnie cyfry oznaczają rok, w którym został nadany znak CE
- 2) NPD = No performance determined; Wartość niepodlegająca oznaczeniu
- 3) dotyczy gładkiej powierzchni

VISBUD-Projekt S-ka z o.o. 51-649 Wrocław, ul. Bacciarellego 8E/I, tel.(0-71) 344 04 34, fax. (0 71) 345 17 72

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniem, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmiennie zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność