

EXOCEM G

Samopoziomująca się, bezskurczowa zaprawa.

Opis produktu

EXOCEM G1 jest gotową zaprawą zawierającą wyselekcjonowane kruszywa (maksymalnej średnicy 3 mm), dodatki superplastyfikujące i środki regulujące skurcz, zarówno w fazie plastycznej (UNI 8996) jak również w fazie utwardzania (UNI 8147).

Po dodaniu wody otrzymuje się zaprawę o wysokiej wytrzymałości, bezskurczową, wodoszczelną, odporną na działanie siarczanów.

EXOCEM G jest dostępny również w wersji EXOCEM G2 (maksymalna średnica kruszywa 8 mm) szczególnie polecanej dla dużych porów i grubości.

Zarówno EXOCEM G1 jak i G2 nie zawierają chlorów ani kruszyw metalicznych.

Typowe zastosowania

- podpory mostów,
- wszystkie rodzaje kotwiczenia i osadzania;
- podstawy metalowych konstrukcji i obrabiarek;
- wzmacnianie cokołów filarów;
- uszczelnianie elementów prefabrykowanych;
- naprawy fundamentów i ścian;
- ochrona elementów konstrukcyjnych przed agresywnymi środkami (kwaśny deszcz, sól odladzająca, karbonatyzacja).

Transport, magazynowanie, dozowanie, wydajność

- EXOCEM G jest dostarczany w workach 25 kg;
- worki z produktem należy magazynować w suchych i krytych pomieszczeniach.
- gdy worek jest otwarty, zaleca się zużycie całego produktu, gdyż jest on, z uwagi na zawartość cementu wrażliwy na wilgoć;

Wydajność:

EXOCEM G1 – maksymalny wymiar kruszywa: 3 mm

konsystencja	ciekła* (rozplływ = 90)	super ciekła* (rozplływ = 150)
woda na każde 100 kg Exocem G1	10 – 12 litrów	12,5 – 14,5 litrów
objętość świeżej zaprawy ze 100 kg Exocem G1	50 l	53 l
waga 1m ³ świeżej zaprawy Exocem G1	2000 kg	1900 kg
ciężar właściwy świeżej zaprawy	2,21	2,18

*według UNI 7044-80 i wariantu redukcji do 5 wstrząsów na 5 sekund.

EXOCEM G2 – maksymalny wymiar kruszywa: 8 mm

konsystencja	ciekła* (rozplływ = 90)	super ciekła* (rozplływ = 150)
woda na każde 100 kg Exocem G2	8,5 – 10,5 litrów	10 – 12 litrów
objętość świeżej zaprawy ze 100 kg Exocem G2	48 l	50 l
waga 1m ³ świeżej zaprawy Exocem G2	2080 kg	2000 kg
ciężar właściwy świeżej zaprawy	2,29	2,25

*według UNI 7044-80 i wariantu redukcji do 5 wstrząsów na 5 sekund.

Sposób użycia

a) Przygotowanie powierzchni

Podłoże dokładnie oczyścić, usunąć kurz, rdzę, olej i tłuszcz. Usunąć uszkodzony beton używając odpowiednich narzędzi. Operacja ta jest podstawą umożliwienia perfekcyjnej przyczepności zaprawy EXOCEM G do podłoża.

b) Nasycenie wodą

Zwilżyć podłoże wodą, uważając aby jej nadmiar został usunięty.

c) Przygotowanie zaprawy

Zaleca się użycie mieszalnika mechanicznego zamiast mieszania ręcznego.

Do mieszalnika wlać ok. ¾ ilości wody podanej na opakowaniu zaprawy EXOCEM G. Włączyć mieszalnik i dodawać zaprawę EXOCEM G w sposób ciągły, tak aby uniknąć tworzenia się grudek; kontynuować mieszanie przez 2-3 minuty. Następnie dodać pozostałą ilość wody, o ile zachodzi taka potrzeba, w celu otrzymania pożądanej konsystencji i mieszać przez następne 2-3 minuty. W bardzo gorącym klimacie możliwe jest dodanie większej ilości wody niż wskazana w tabeli, podczas gdy w chłodnym i wilgotnym klimacie ilość ta może zostać zredukowana.

d) Wpływ temperatury

Zaleca się używanie zaprawy, gdy temperatura jest pomiędzy +4°C a +50°C; niskie temperatury (<5°C) znacznie spowalniają utwardzenia; wysokie temperatury (>40°C) sprawiają, że zaprawa szybko traci swoją urabialność.



EXOCEM G

Samopoziomująca się, bezskurczowa zaprawa.

e) Nakładanie zaprawy

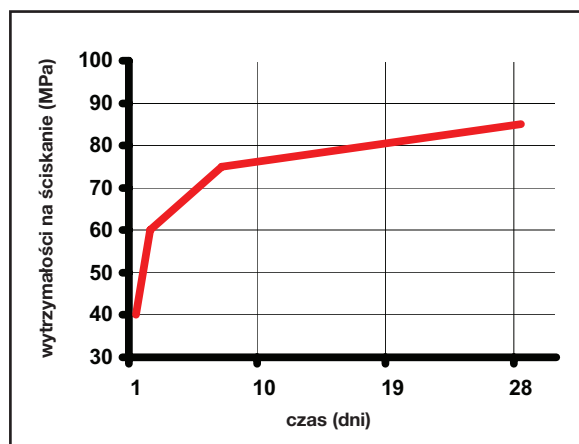
Po wymieszaniu według podanej wyżej procedury rozpocząć wylewanie z jednej strony w celu uniknięcia dostawiania się powietrza.

Następnie chronić zaprawę przed szybką utratą wody poprzez regularne zwilżanie jej przez, co najmniej 12 godzin. Rekomenduje się również użycie środka utwardzającego.

Właściwości

- wysoka wytrzymałość na ściskanie i zginanie;
- adhezja do betonu > 6 MPa po 28 dniach (przełom w podłożu);
- adhezja do stali > 4 MPa po 28 dniach przy gładkich prętach; i większa niż 32 MPa po 28 dniach przy szorstkiej powierzchni prętów;
- szybkie, łatwe nakładanie i wykańczanie;
- moduł elastyczności i współczynnik rozciągania termicznego zbliżony do wartości jak dla betonu;
- brak pęknięć skurczowych;
- brak nasiąkliwości.

Wytrzymałość na ściskanie EXOCEM G (po 1, 3, 7, 28 dniach)



Nie używać do:

- nakładania kielnią lub natryskowo (dla tych aplikacji użyć zaprawę EXOCEM FP);
- w obecności płynów o pH niższym niż 6.

Jakość powierzchni i wykańczanie

EXOCEM G zapewnia wysoką jakość wykończenie powierzchni.

Revision 01/2009. The present edition cancels and replaces all the previous ones. The information contained in the present technical data sheet is based on our knowledge and experience and should therefore not be taken as our guarantee. Neither shall we be responsible for the utilisation of the product since the conditions under which it is used are beyond our control

Ruredil S.p.A.

Headquarters and plant: Via B. Buozzi, 1 ; I-20097 San Donato Milanese – Milan (ITALY)

Phone: +39.02.5276041 Export dept.: ext. 1255 – Fax: +39.02.5272185 e-mail: info@rurcem.it website: www.ruredil.it

Abroad: Algeria, Austria, Canada, Central, South America and the Caribbean, Cyprus, France, Greece, Iran, Morocco, Poland, Portugal, Romania, Russia, Spain, Switzerland, Tunisia, Turkey, Ukraine, U.S.A.

Ruredil

