

MX-PBO CONCRETE

Nieorganiczna zaprawa (matryca) współpracująca z włóknami PBO wchodząca w skład systemu FRM do wzmocnienia konstrukcji betonowych i żelbetowych

OPIS PRODUKTU

Produkt **MX-PBO Concrete** jest nieorganiczną zaprawą na bazie specjalnie dobranych cementów, która we współpracy z włóknami PBO tworzy system FRM do wzmocnienia konstrukcji betonowych i żelbetowych.

PRZEZNACZENIE SYSTEMU

- Zapewnienie i poprawa wytrzymałości na obciążenia statyczne, dynamiczne oraz sejsmiczne budynków i obiektów inżynierskich o konstrukcji betonowej i żelbetowej.
- Zwiększenie wytrzymałości belek na zginanie.
- Zwiększanie wytrzymałości słupów na jednoczesne oddziaływanie sił podłużnych i zginających.
- Wzmocnienie żelbetowych belek, węzłów i ścian betonowych/żelbetowych.
- Zabezpieczenie przed przemieszczeniem słupów żelbetowych poddanych jednoczesnemu oddziaływaniu sił podłużnych i zginających.

ZALETY I WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Nieorganiczna zaprawa (matryca) ma bardzo dobrą przyczepność oraz chemiczną i fizyczną kompatybilność z podłożem betonowym, kamiennym.
- Zaprawa nieorganiczna jest łatwa i bezproblemowa w stosowaniu – nie różni się w tym zakresie od tradycyjnych gotowych zapraw hydraulicznie wiążących.
- Zaprawę z powodzeniem można nakładać również na wilgotne podłoże bez konieczności stosowania specjalnych zabezpieczeń.
- Szeroki zakres temperatur aplikacji – od +5°C do +35°C.
- Łatwość czyszczenia narzędzi – wystarczy użyć wody, bez konieczności stosowania szkodliwych dla człowieka i środowiska rozpuszczalników, wymaganych przy żywicach.

SPOSÓB STOSOWANIA

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY (MATRYCY)

MX-PBO CONCRETE

- Do przygotowania zaprawy można wykorzystać mieszarkę planetarną. Należy wypełnić ją maksymalnie do 60% nominalnej pojemności oraz przestrzegać podanych czasów mieszania.
 - Zaprawę można przygotować również w mieszarce obrotowej. Także w tym przypadku należy wypełnić ją maksymalnie do 60% nominalnej pojemności oraz przestrzegać podanych czasów mieszania.
 - Można też przeprowadzić mieszanie ręczne, wykorzystując w tym celu wiertarkę wyposażoną w mieszadło łopatkowe, dodając przy tym odpowiednią ilość wody w stosunku do ilości użytej suchej zaprawy.
 - Po otwarciu worka z zaprawą **MX-PBO Concrete** należy zużyć całą jego zawartość.
- Przygotowanie przy użyciu **mieszarki planetarnej, obrotowej** lub **wiertarki z mieszadłem**:
- Otworzyć worek z zaprawą **MX-PBO Concrete** o wadze 25 kg.
 - Wsypać zaprawę do mieszarki i wlać czystą wodę w ilości ok. 90% ilości docelowej (6,5÷7,0 litra).
 - Uruchomić mieszarkę na 3÷4 minuty (4÷5 minut w przypadku mieszarki obrotowej) i mieszać bez przerw, aby nie dopuścić do zbryleń. Dodać pozostałą ilość 10% czystej wody i wznowić mieszanie bez przerw przez około 1 minutę.
 - Po wymieszanu zaprawy odczekać ok. 1÷2 minuty.
 - W razie potrzeby przemieszać zaprawę bezpośrednio przed użyciem.
 - Zaprawę należy zawsze nakładać na wystarczająco zwilżone podłoże mineralne.

PARAMETRY TECHCZNE

WŁAŚCIWOŚCI MATRYCY NIEORGANICZNEJ MX-PBO CONCRETE	
Gęstość	ok. 1800 kg/m ³
Czas zachowania właściwości roboczych	Przygotowana mieszanka zaczyna gęstnieć po 10-15 minutach. Jeśli zaczął się już proces gęstnienia zaprawę należy przemieszać, po czym zużyć ją w ciągu maks. 45 minut
Temperatura stosowania	od +5°C do +35°C
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach wiązania	≥ 40 MPa
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach wiązania	≥ 4 MPa
Moduł sprężystości Younga po 28 dniach	≥ 15 GPa
Wydajność	1,41 kg/m ² na każdy 1 mm grubości warstwy 5,64 kg/m ² przy grubości warstwy 4 mm
Reakcja na ogień (wg EN 13501-1)	A2-s1, d0
Opakowanie	Worki o wadze 25 kg układane na jednorazowych drewnianych paletach po 40 szt.
Warunki przechowywania	W oryginalnych opakowaniach, pod przykryciem, w chłodnym suchym pomieszczeniu
Okres przechowywania (zgodnie z Dyrektywą Europejską nr 2003/53/EC)	Nie dłużej niż 24 miesiące od daty produkcji
Karta charakterystyki	info@visbud.com
Oznakowanie znakiem CE	EN 1504-3

UWAGI OGÓLNE / WSKAZÓWKI

Zaprawę nieorganiczną **MX-PBO Concrete** stosować zgodnie z Kartą Techniczną. Jeżeli wymagane jest przygotowanie podłoża, należy to wykonać z dużą starannością. Materiał przechowywać pod przykryciem w suchym pomieszczeniu z dala od

substancji, które mogłyby negatywnie wpłynąć na jednorodność lub przyczepność matrycy. Podczas stosowania wyrobu należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

Wersja 06/2021

Niniejsza karta danych technicznych nie stanowi specyfikacji technicznej produktu.

Zawarte w niej informacje jakkolwiek oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu należy traktować jako orientacyjne. Ustalenie odpowiedności wyrobu do konkretnego zastosowania należy do użytkownika, który ponosi wyłączną odpowiedzialność za skutki jego wykorzystania. Producent zastrzega sobie możliwość zmiany opakowań oraz ilości produktu w opakowaniu bez uprzedniego powiadomienia. Sprawdzić należy aktualność wersji karty danych technicznych. Produkty marki Ruregold przeznaczone są wyłącznie do użytku profesjonalnego.



Ruregold Via Correggio, 3, 20149 • Milano (MI)
info@ruregold.it | www.ruregold.it



Wyłączny przedstawiciel marki Ruregold w Polsce

Visbud-Projekt Sp. z o.o. ul. Bacciarlego 8E/I, 51-649 Wrocław
tel. +48 71 344 04 34 | info@visbud.com | www.visbud.com

