

HARZ PU 3650

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica poliuretanowa

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

WŁAŚCIWOŚCI:

Harz PU 3650 dwu-komponentowa, niezawierająca rozpuszczalnika, elastyczna żywica poliuretanowa.

- bardzo dobrze mostkuje rysy w podłożu
- odznacza się doskonałą przyczepnością do betonu, jastrychu
- stosowana w systemach chodników mostowych
- jest odporna na wodę, chemikalia, oleje mineralne, benzynę, liczne kwasy i zasady

PRZEZNACZENIE:

Harz PU 3650 stosuje się do wykonywania powłok ochronnych i łączących na podłożach obciążonych dynamicznie i narażonych na zarysowania, takich jak np. chodniki mostowe, parkingi wielopoziomowe. Jako zamknięcie powłoki ochronnej wykonanej z tej żywicy polecamy, m.in. barwną, odporną na promienie UV, żywicę **Harz PU KVN**. Powłoka ta po stwardnieniu jest skuteczną powłoką ochronną, odporną na oleje, smary, ropę i benzynę, wodę morską, ścieki, liczne rozcieńczone kwasy i zasady oraz sole odladzające rozsypywane na traktach komunikacyjnych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Harz PU 3650 można stosować na podłożu betonowym o wytrzymałości na ściskanie przynajmniej 25 N/mm² i wytrzymałości powierzchni na odrywanie wynoszącą przynajmniej 1,5 N/mm². Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa mierzona aparatem CM nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Ubytki naprawić stosując materiały odpowiednie do występujących obciążeń i miejsca wbudowania materiału (np. zaprawy PCC, zaprawę żywiczną). Podłoże zagruntować jedną z następujących żywic: **Ergodur, Flex, HARZ EP 10 lub HARZ EP 15 Top**.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU:

| | |
|----------------------------|---|
| Lepkość przy + 25°C: | skł. A - 1700 - 2700 mPa*s, skł. B – 80 - 120 mPa*s |
| Proporcje mieszania | wagowe: 9 : 2 ; objętościowe 3,8 : 1 |
| Zdolność mostkowania rys | Klasa 3 |
| Gęstość: | 1,42 g/cm ³ |
| Wytrzymałość na odrywanie: | zerwanie w betonie |
| Twardość Shore: | A >80 |
| Sucha pozostałość: | 100 % |

Czas wiązania w zależności od temperatury

| temperatura podłoża | +10°C | +20°C | +30°C |
|--|-----------------|---------------|--------------|
| Czas obróbki | 60-80 minut | 35-45 minut | 17-22 minut |
| można wchodzić (wykonywać kolejne procesy) | po 16 -20 godz. | po 8-10 godz. | po 4-5 godz. |
| częściowe obciążenie | po 2 dniach | po 24 godz. | po 20 godz. |
| pełne obciążenie | po 10 dniach | po 7 dniach | po 3 dniach |

STOSOWANIE

Minimalna temperatura podłoża dla stosowania żywicy +5°C. Maksymalna temperatura podłoża dla stosowania żywicy +30°C Świeża żywica jest bardzo wrażliwa na wodę – należy w trakcie wykonywania powłoki chronić ją przed opadem atmosferycznym. Temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiedniej proporcji. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max 300 obr/min). Minimalny czas mieszania ok. 2 min. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przełać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Harz PU **3650** nakłada się na całkowicie utwardzoną warstwę gruntującą. Najpierw wylać żywicę Harz PU **3650** na utwardzoną warstwę gruntującą, następnie równomiernie rozprowadzić żywicę za pomocą pacy zębatej na wymaganą grubość warstwy. W dalszej kolejności należy starannie odpowietrzyć warstwę żywicy za pomocą kolczastego wałka. W przypadku pokrywania powierzchni pochyłych lub pionowych należy żywicę Harz PU **3650** zagęścić.

Wykonanie membrany elastycznej: W przypadku zastosowania żywicy Harz PU **3650** jako membrany elastycznej należy wylać ją na posypaną piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4-0,8 mm lub 0,7-1,2 mm i utwardzoną warstwę gruntującą z żywicy **Ergodur Flex** lub inne wymienione wyżej żywice gruntujące. W celu nadania przyczepności **Harz PU 3650** należy zaraz po nałożeniu posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4- 0,8 mm lub 0,7-1,2 mm. Należy przy tym także zwracać uwagę, aby zużycie żywicy nie było mniejsze niż zalecana ilość.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Wszystkie narzędzia powinny być wyczyszczone rozpuszczalnikiem zaraz po użyciu.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY/ZALECENIA

Przed przystąpieniem do stosowania produktu należy zapoznać się z jego Kartą Charakterystyki Chemicznej zgodnej z rozporządzeniem (EU) No.1907/2006 (REACH) i postępować zgodnie z jej zaleceniami.

UWAGI:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.