

Karta techniczna 0111442

Aktualizacja 12/03/10

Harz EP TE(HF)

ŻYWICA DO WYKONANIA POWŁOK OCHRONNYCH

- twardoelastyczna,
- duża oporność chemiczna
- duża wytrzymałość na ścieranie,
- nie zawiera związków smoły

Opis produktu:

Harz EP TE(HF) jest dwukomponentową, zawierającą rozpuszczalnik, tiksotropową żywicą epoksydową. Elastyczna, o dużej wytrzymałości na ścieranie.

Zastosowanie, właściwości:

Przeznaczona przede wszystkim do ochrony podłóg mineralnych obiektów oczyszczalni ścieków, np. rury kanalizacyjne, otwarte i zamknięte komory fermentacyjne. Jest również doskonałą ochroną antykorozyjną stalowych elementów urządzeń portowych, śluz, ścian szczelinowych. Odporna na ścieki, wodę morską, oleje, ropę oraz liczne rozcieńczone kwasy i zasady.

Powłoka wykonana z żywicy Harz EP TE (HF) wyróżnia się wysoką wytrzymałością na ścieranie oraz elastycznością. Wytrzymałość na ścieranie można dodatkowo zwiększyć przez wypełnienie żywicy suszonym picowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,3 - 0,8 mm. (np. w strefie zgarniaczy lub w korytach osadników piasku).

Żywica Harz EP TE(HF) ułożona w postaci gładkiej powłoki doskonale nadaje się do utrzymania czystości oraz zabiegów odkażających powierzchnię. Żywica nie zawiera rakotwórczych związków smoły.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże betonowe musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża, np. środki antyadhezyjne stosowane do deskowań w czasie wylewania konstrukcji betonowych.

Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć.

Podłoża betonowe zbyt porowate lub nierówne należy wyszpachlować odpowiednimi dla żywicy szpachlówkami mineralnymi lub epoksydowymi.

Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa.

Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie, np. dno zbiorników. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM).

Stosowanie żywicy Harz EP TE (HF) – konieczne 2 warstwy - nie wymaga wstępnego gruntowania podłoża. W przypadku stosowania żywicy w postaci zaprawy żywicznej jest konieczne gruntowanie podłoża tą samą żywicą.

Podłoże stalowe powinno być suche i czyste. Wszystkie zanieczyszczenia działające antyadhezyjnie, szczególnie takie jak olej, tłuszcz, pył, należy usunąć.

Zardzewiałą stal należy dokładnie oczyścić z rdzy. Najlepsze rezultaty daje metoda piaskowania. Wymagane jest uzyskanie stopnia czystości SA 2 ½ wg PN ISO

Sposób stosowania, wskazówki:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji.

W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego.

Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.).

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Czas mieszania ok 5 min – żywica posiada właściwości tiksotropowe. Żywicy Harz EP TE (HF) nie należy rozcieńczać.

Powłokę nakłada się wałkiem futrzanym dociskając go mocno do podłoża. Dla uzyskania pełnej odporności i trwałości naniesiona powłoka musi być absolutnie wolna od porów. W przypadku zbyt porowatego podłoża zaleca się nawet stosowanie trzech warstw. Stosując przemienne kolory w łatwy sposób można kontrolować prawidłowość wykonania prac.

W przypadku zastosowania żywicy Harz EP TE (HF) jako samorozlewnej zaprawy żywicznej należy do mieszanych mechanicznie komponentów stopniowo dodawać piasek kwarcowy (piecowo suszony) o uziarnieniu $0,3 \div 0,8$ mm. Stosunek objętościowy obu składników, tj. żywicy do piasku nie powinien przekroczyć wartości 1:0,3.

Przygotowana samorozlewna zaprawa epoksydowa jest wylewana na zagruntowane podłoże. Po rozłożeniu zaprawy należy niezwłocznie odpowietrzyć warstwę ułożonej zaprawy przy pomocy kolczastego wałka.

Temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od $+10^{\circ}\text{C}$. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.

Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

Poza tym temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń

grzewczych lub/i osuszaczy powietrza; ewentualnie należy oczekiwać na korzystne warunki pogodowe

Bezpieczeństwo, ochrona środowiska:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Uwagi końcowe:

Podane przez nas informacje i wskazówki są podana w dobrej wierze, zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi w karcie technicznej oraz sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmiennie zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Instrukcji wszystkie poprzednie tracą ważność.

Rodzaj opakowania, składowanie:

Kolor: czerwony, czarny
Wielkość opakowań: 6 kg, 12 kg, 30 kg, inne opakowania na zapytanie
Czas składowania: od dnia produkcji, co najmniej 12 miesięcy

Warunki składowania: Składować w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, chłodnych, wolnych od przemarzania warunkach

Dane techniczne:

Gęstość w temp. 23 °C i wilgotności powietrza 50 %: 1,80 kg/cm³

Zużycie materiału: powierzchnie betonowe: 500 - 800 g/m²

Stosunek mieszania: wagowy: 5 : 1 objętościowo: 3,1 : 1

Lepkość w temp. 25 °C: komp. A: 8000 - 12000 mPas komp. B: 100 mPas

Czas obróbki (wilgotność powietrza 50%)

temperatura	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	100 minut	50 minut	25 minut

Wyższa temperatura skraca czas obróbki redukuje lepkość

Niższa temperatura wydłuża czas obróbki i podwyższa lepkość

Czas sieciowania:


temperatura	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
możliwość chodzenia	24 - 36 godz.	12 - 16 godz.	6 - 8 godz.
możliwość lekkiego obciążenia	2 dni	24 godz.	20 godz.
możliwość pełnego obciążenia	10 dni	7 dni	3 dni

Dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża: minimalna + 10°C, maksymalna + 30°C

Sucha pozostałość: ok. 100 %

Właściwości mechaniczne:

Na ściskanie	Rozciąganie przy zginaniu	Na rozciąganie	ścieranie- (wg.Tabera)
n.b.	n.b.	Przełom w betonie	n.b.

	
Monolith GmbH 46569 Bornheim, Lise-Meitner-Strasse 8	
07 ¹⁾	
EN 13813 SR-B1,5	
Estrych Żywiczny/powłoki żywiczne do zastosowań w budownictwie	
Odporność ogniowa:	E _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Wodoprzepuszczalność:	NPD ²⁾
Wytrzymałość na ścieranie:	NPD
Wytrzymałość na oderwanie (Bond):	B 1,5
Udarność (Impact Resistance):	NPD
Izolacyjność dźwiękowa:	NPD
Absorpcja dźwięku:	NPD
Izolacyjność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD

1) Dwie ostatnie cyfry oznaczają rok, w którym został nadany znak CE

2) NPD = No performance determined; Wartość niepodlegająca oznaczeniu

3) Dotyczy powierzchni gładkiej

VISBUD-Projekt S-ka z o.o. 51-649 Wrocław, ul. Bacciarellego 8E/I, tel.(0-71) 344 04 34, fax. (0 71) 345 17 72

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność