

## Karta techniczna 01.10019

Aktualizacja 11/01/19

## Harz EP 19

### Żywiczny impregnat betonu

- wysoka zdolność penetracji,
- zawiera rozpuszczalnik,
- również na wilgotny beton

#### Opis produktu:

Harz EP 19 jest bezbarwnym, zawierającym rozpuszczalnik, dwukomponentowym preparatem na bazie żywicy epoksydowej,

#### Zastosowanie, właściwości:

Żywica służy do impregnacji powierzchni betonowych, również pokrywania cienką powłoką świeżo ułożonych betonów - powłoka chroni beton przed szybką utratą wilgoci. Żywica posiada szczególnie niską lepkość i dlatego penetruje głęboko pory i kapilary w podłożu betonowym. Dzięki odpowiedniej recepturze ma bardzo dobrą przyczepność do wilgotnego podłoża. Stosuje się ją głównie przy wykonywaniu nowych posadzek przemysłowych, dróg wewnątrzzakładowych, stanowisk postojowych dla samolotów na zewnątrz i wewnątrz hangarów.

Położenie wielu warstw powoduje uszczelnienie podłoża i powstanie błyszczącej powłoki, zamykającej powierzchnię mineralnego cementowego podłoża (grubość warstwy ok. 0,1 mm).

Zastosowanie materiału Harz EP 19 wzmacnia powierzchnię betonową oraz polepsza jej odporność na ścieranie.

Żywica chroni powierzchnie przed szkodliwym działaniem wody, rozcieńczonych kwasów i zasad a także benzyny, paliw lotniczych, oleju napędowego, płynu hamulcowego.

#### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mleczka cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża.

Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 20 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa.

---

**Sposób stosowania, wskazówki:**

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji do użycia. Komponent B należy w całości wlać do pojemnika z komponentem A. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego.

Dokładne mieszanie komponentów, ze szczególną uwagą na obszar ścianek i dna pojemnika, należy wykonać niezwłocznie po ich połączeniu za pomocą mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max 300 obr./min). W czasie nakładania żywicy, temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa niż +10°C. Żywicę Harz EP 19 należy rozprowadzać gumowymi zgarniakami a następnie wyrównywać rozkład żywicy wałkiem z krótkim włosiem. Nałożenie jednej warstwy żywicy zapewnia paroprzepuszczalność. Każda następna warstwa ogranicza paroprzepuszczalność.

W przypadku stosowania żywicy jako powłoki zamykającej należy zadbać, aby ostatnia warstwa miała jednolitą grubość. W przypadku stosowania wielu warstw, należy się liczyć z powstaniem błyszczącej powierzchni. Podczas schnięcia żywicy w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację, w celu odprowadzenia oparów rozpuszczalnika.

Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu obróbki żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu obróbki żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

---

**Bezpieczeństwo, ochrona środowiska:**

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

**Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.**

---

**Uwagi końcowe:**

Podane przez nas informacje i wskazówki są podana w dobrej wierze, zgodnie z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi w karcie technicznej oraz sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Instrukcji wszystkie poprzednie tracą ważność.

---

**^ Rodzaj opakowania, składowanie:**

**Kolor:** transparentny

**Wielkość opakowań:** 6 kg, 12 kg, 30 kg, inne opakowania na zapytanie

**Czas składowania:** od dnia produkcji, co najmniej 12 miesięcy

**Warunki składowania:** Składować w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, chłodnych, wolnych od przemarzania warunkach

**Dane techniczne:**

**Gęstość w temp. 23 °C i wilgotności powietrza 50 %:** 0,90 kg/cm<sup>3</sup>

**Zużycie materiału:** Gładkie powierzchnie: 150 g/m<sup>2</sup>  
W zależności od uszorstnienia 250 - 275 g/m<sup>2</sup>

**Stosunek mieszania:** wagowy: 4 : 1 objętościowo: 4,3 : 1

**Lepkość w temp. 25 °C:** komp. A: 7 - 17 s ( 4 mm kubek ) komp. B: 17 – 27 s ( 4 mm kubek)

**Czas obróbki**  
**(wilgotność powietrza 50%)**

| temperatura | + 10 °C     | + 20 °C     | + 30°C       |
|-------------|-------------|-------------|--------------|
|             | 2 – 3 godz. | 1 - 2 godz. | 5 - 45 minut |

Wyższa temperatura skraca czas obróbki redukuje lepkość  
Niższa temperatura wydłuża czas obróbki i podwyższa lepkość

**Czas sieciowania:**

| temperatura                   | + 10 °C       | + 20 °C       | + 30°C      |
|-------------------------------|---------------|---------------|-------------|
| możliwość chodzenia           | 24 - 36 godz. | 12 - 16 godz. | 6 - 8 godz. |
| możliwość lekkiego obciążenia | 2 dni         | 24 godz.      | 20 godz.    |
| możliwość pełnego obciążenia  | 10 dni        | 7 dni         | 3 dni       |

**Dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża:**

minimalna + 10°C, maksymalna + 30°C

**Sucha pozostałość:**

ok. 50 %

**Właściwości mechaniczne:**

| Na ściskanie | Rozciąganie przy zginaniu | Na rozciąganie    | Ścieranie (wg.Tabera) |
|--------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|
| n.b.         | n.b.                      | przełom w betonie | n.b.                  |

**Punkt zapłonu**

> 75°C

---

**VISBUD-Projekt S-ka z o.o.** 51-649 Wrocław, ul. Bacciarellego 8E/I, tel.(0-71) 344 04 34, fax. (0 71) 345 17 72

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność