

## Karta techniczna 0210048

Aktualizacja 11/12/15

## Harz EP 15Top • nie zawiera rozpuszczalników, Żywica gruntująca • na wilgotne i słabe podłoża, • szczególnie wysoka siła szepności

### Opis produktu:

**Harz EP 15Top** jest bezrozpuszczalnikową, nie zawierającą wypełniacza mineralnego, barwną, 2-komponentową żywicą reaktywną na bazie epoksydu.

### Zastosowanie, właściwości:

Podstawowym obszarem zastosowania żywicy Harz EP 15Top jest gruntowanie podłoży pod powłoki wykonywane z żywic nie zawierających rozpuszczalników. Żywica Harz EP 15Top, może być również stosowana jako bezbarwna powłoka zamykająca powierzchnie betonowe - 2 warstwy o łącznej grubości ok. 0,1 mm., np. powierzchnie warsztatów, hal produkcyjnych, krytych parkingów. Żywica Harz EP 15Top nadaje się także do układania na wilgotnych podłożach, można ją również stosować jako warstwę szepną pomiędzy starym i nowoukładnym betonem. Harz EP 15Top jest żywicą o bardzo niskiej lepkości, dzięki czemu bardzo dobrze wnika w podłoże, nawet w niskiej temperaturze. Żywica odporna jest na ścieki, solankę, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, środki odłudzające, a także oleje, smary, paliwa, rozpuszczalniki.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć odkurzaczem przemysłowym. Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa. Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 6% (metoda CM).

### Sposób stosowania, wskazówki:

Komponenty A ( żywica ) oraz B ( utwardzacz ) są dostarczone w odpowiedniej proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce ( max. 300 obr./min. ). Minimalny czas mieszania ok. 2 min. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Żywica gruntująca Harz EP 15Top nakłada się gumowym zgarniakiem i/lub wałkiem aż do widocznego momentu nasycenia podłoża. Włos wałków malarskich powinien być krótki i niezbyt gęsty. Kierunek rozkładania żywicy powinien być dwukierunkowy. Unikać tworzenia kałuż. W zależności od rodzaju podłoża, temperatury otoczenia i podłoża, cyrkulacji powietrza,

przerwa czasowa do następnej operacji roboczej, tj. nakładania następnej warstwy tej samej lub innej żywicy nie powinna wynosić więcej niż 2 do 10 godzin. Jeżeli czas ten nie może być utrzymany, to świeżą jeszcze powłokę gruntującą należy posypać wysuszonym piecowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Po wyschnięciu warstwy nadmiar piasku należy usunąć przed dalszą obróbką. Żywica jest szczelna na przenikanie pary wodnej – przy wilgotnym podłożu nie należy powłoki wykonanej z tej żywicy poddawać intensywnemu nagrzewaniu, ponieważ mogą powstać odspojenia – zwłaszcza w przypadku niedostatecznie stwardniałej powłoki.

W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +10°C.

Poza tym temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrytych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.

Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

### Bezpieczeństwo, ochrona środowiska:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

**Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.**

### Rodzaj opakowania, składowanie:

**Kolor:** transparentny

**Wielkość opakowań:** 6 kg, 12 kg, 30 kg, inne opakowania na zapytanie

**Czas składowania:** od dnia produkcji, co najmniej 12 miesięcy

**Warunki składowania:** Składować w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, chłodnych, wolnych od przemarzania warunkach

### Dane techniczne:

**Gęstość w temp. 23 °C i wilgotności powietrza 50 %:** 1,08 kg/cm<sup>3</sup>

**Zużycie materiału:** powierzchnie betonowe: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

**Stosunek mieszania:** wagowy: 2 : 1 objętościowo: 1,8 : 1

**Lepkość w temp. 25 °C:** komp. A: 800 - 1000 mPas komp. B: 150 – 250 mPs

**Czas obróbki: (wilgotność powietrza 50%)**

temperatura	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	70 – 80 minut	40 - 50 minut	20 - 25 minut

Wyższa temperatura skraca czas obróbki redukuje lepkość

Niższa temperatura wydłuża czas obróbki i podwyższa lepkość

**Czas sieciowania:**

temperatura	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
możliwość chodzenia	24 - 36 godz.	12 - 16 godz.	6 - 8 godz.
możliwość lekkiego obciążenie	2 dni	24 godz.	20 godz.
możliwość pełnego obciążenia	10 dni	7 dni	3 dni

**Dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża:**

minimalna + 10°C, maksymalna + 30°C

**Sucha pozostałość:**

ok. 100 %

**Właściwości mechaniczne:**

Na ściskanie	Rozciąganie przy zginaniu	Na odrywanie	ścieranie- (wg.Tabera)
n.b.	n.b.	Przełom w betonie	n.b.

**Twardość Shore A / Shore D**

D 75

**Lepkość + 25°C:**

Komp. A 2000 – 3000 mPas, Komp. B 100 – 200 mPas

	
Monolith GmbH 46569 Bornheim, Lise-Meitner-Strasse 8 08 <sup>1)</sup>	
EN 13813 SR-B1,5-IR4 gruntowanie/zaprawy żywiczne	
Odporność ogniowa:	E <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Wodoprzepuszczalność:	NPD <sup>2)</sup>
Wytrzymałość na ścieranie:	NPD
Wytrzymałość na oderwanie (Bond):	B 1,5
Udarność (Impact Resistance):	IR4
Izolacyjność dźwiękowa:	NPD
Absorpcja dźwięku:	NPD
Izolacyjność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD

1) Dwie ostatnie cyfry oznaczają rok, w którym został nadany znak CE

2) NPD = No performance determined; Wartość niepodlegająca oznaczeniu

**VISBUD-Projekt S-ka z o.o.** 51-649 Wrocław, ul. Bacciarellego 8E/I, tel.(0-71) 344 04 34, fax. (0 71) 345 17 72

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące. W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe. Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność