

Karta techniczna ML 09.140

Aktualizacja 07/01/14

Harz EP 140 GL
żywica gruntująca

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Harz EP 140 GL jest bezbarwną, zawierającą rozpuszczalnik dwuskładnikową żywicą epoksydową o niskiej lepkości.

WŁAŚCIWOŚCI:

- doskonałe właściwości penetrujące
- duża wytrzymałość mechaniczna
- duża odporność chemiczna

DANE PRODUKTU:

baza	żywica epoksydowa
zawartość części lotnych	max 65%
kolor	bezbarwny
gęstość (A + B) w temp.+ 20 °C	0,94 kg/dm ³
lepkość (kubek Forda ø 4 mm) w temp.+ 25 °C	13 ± 5% s
temperatura podłoża	od +10°C do +25°C
czas obróbki po wymieszaniu	do 2,50 godziny przy +10°C do 2 godzin przy +20°C do 1 godziny przy +25°C
składowanie	w chłodnym pomieszczeniu, co najmniej 6 miesięcy
zużycie na gruntowanie	0,15 ÷ 0,30 kg/m ²
zużycie na 1 warstwę /jako lakier nawierzchni na posadzki epoksydowe/ odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy	0,10 ÷ 0,15 kg/m ²
w temp. otoczenia 18÷ 20°C	minimum 8 h maksimum 48 h
pełne obciążenie w temp. otoczenia 18÷ 20 °C	po 7dniach

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mleczka cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża.

Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%)

Szpachlowanie nierówności podłoża (powyżej 1 mm), naprawy uszkodzonych krawędzi, przerw dylatacyjnych, wykonywanie wyoblen przyściennych najlepiej wykonać używając zaprawy żywicznej przygotowanej z żywicy **Harz EP 140 GL** wymieszanej suchym, drobnym piaskiem kwarcowym.

PRZYGOTOWANIE ŻYWICY:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) dostarczone są w odpowiedniej proporcji. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Czas mieszania ok. 3 minut.

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

STOSOWANIE ŻYWICY:

Żywicę **Harz EP 140 GL** nanosi się za pomocą wałka lub pędzla na przygotowane podłoże cienką, równomierną warstwą nie pozostawiając nadmiaru w zagłębieniach betonu.

UWAGA! Jeżeli żywica gruntująca całkowicie wsiąknie w podłoże, operację gruntowania należy powtórzyć.

W czasie nakładania żywicy temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa od +10°C. Poza tym temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy powietrza. Osiadanie rosy na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco zmniejsza przyczepność żywicy do podłoża.

W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT:

Wyrób powinien być przechowywany w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze do 25 °C. Przy zachowaniu powyższych warunków okres MAGAZYNOWANIA wynosi 6 miesięcy. Przewożenie wyrobu wyłącznie krytymi środkami transportu.

Żywica dostarczana jest w zestawach opakowań A+B o łącznej zawartości 15 kg.

BEZPIECZEŃSTWO, OCHRONA ŚRODOWISKA:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać. Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

UWAGA! Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.



VISBUD-Projekt sp. z o.o.
51-649 Wrocław, ul. Bacciarellego 8E/I
Zakład Produkcyjny nr 05
09¹⁾

EN 13813 SR-AR0,5-IR8-B2

Materiał przeznaczony do wykonywania podkładu podłogowego na bazie żywicy epoksydowej, przeznaczony do stosowania wewnątrz budynków mieszkalnych, publicznych i przemysłowych.

reakcja na ogień	B _{fl} -s1
wydzielanie substancji niebezpiecznych	dopuszczenie do stosowania w pomieszczeniach kategorii A i B po 14 dniach sezonowania (wetrzenia)
odporność na ścieranie „BCA”	AR0,5
odporność na uderzenie	odporność na uderzenie IR8
wytrzymałość na odrywanie	B2
wytrzymałość na ściskanie	C50
wytrzymałość na zginanie	F16
skurcz	-0,13%
twardość powierzchni	SH70
moduł sprężystości	NPD
oporność elektryczna	NPD