

MONOBET ZH/MK

Zaprawa do zabezpieczenia zbrojenia przed korozją oraz do tworzenia warstwy szcęgnej dla zaprawy reprofilacyjnej przy naprawie żelbetu

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

- Jednokomponentowa.
- Mineralna.
- Na bazie cementu.
- Modyfikowana polimerami.
- Zgodna z wymogami normy PN-EN 1504.
- Posiada właściwości antykorozyjne.
- Doskonała przyczepność do stali i betonu.
- Wysoka odporność na przenikanie wody i chlorków.
- Łatwość aplikacji przy użyciu pędzla lub natryskiem.
- Możliwość aplikacji w systemie „mokre na mokre”.

Zastosowanie:

MONOBET ZH/MK przeznaczony jest do wykonywania antykorozyjnego zabezpieczenia zbrojenia oraz warstwy szcęgnej podczas napraw konstrukcji betonowych i żelbetowych. Służy również do wytworzenia warstwy jastrychu zespolonego z podłożem; w tym warstw spadkowych dla gotowych zapraw jastrychowych jak i przygotowywanych na budowie.

MONOBET ZH/MK stosuje się:

- do użytku zewnętrznego i wewnętrznego,
- jako powłoka antykorozyjna stali zbrojeniowej,
- przy naprawach ręcznych systemami napraw PCC,
- powierzchnie pionowe, poziome (również sufitowe).

Dane techniczne:

opakowanie	worek papierowy 25 kg
barwa	szara
gęstość nasypowa suchej zaprawy	ok. 1 550 kg/m ³
gęstość obj. zarobionej zaprawy	ok. 2 000 kg/m ³
gęstość obj. związanej zaprawy	ok. 1 900 kg/m ³
przyczepność (wg EN 1504-3:2005)	> 2 MPa,
wytrzymałość na ściskanie (wg jw.)	> 39 MPa

absorpcja kapilarna (wg jw.)	< 0,15 kg/m ² h _{0,5}
kompatybilność cieplna (zamrażanie i rozmrażanie)	> 2 MPa,
odporność na karbonatyzację (wg jw.)	spełnia
składowanie	w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji

Zużycie:

Zużycie suchej zaprawy: ok. 1,75 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Przygotowanie podłoża:

Warunki atmosferyczne:

Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: +5°C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż +25°C.

Prace zabezpieczające:

Odstonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. W razie potrzeby stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoża betonowych do nakładania materiału:

Wytrzymałość średnia podłoża badana metodą „pull-off” ma wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa. Powierzchnia betonu ma być wolna od mleczka cementowego, luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń. Podłoże ma być szorstkie. Podłoże należy zwilżyć do stanu matowo-wilgotnego; nie mogą występować zastoiny wody.

Przygotowanie stali zbrojeniowej do nakładania materiału:

Widoczne fragmenty stali zbrojeniowej odstonić aż do miejsc nieskorodowanych po co najmniej 2 – 3 cm w każdym kierunku. W przypadku, jeśli więcej niż połowa obwodu odstłoniętego pręta zbrojeniowego jest skorodowana, niezbędne jest odkucie warstwy betonu na całym obwodzie na głębokość około 1 cm poza pręt. Elementy stali zbrojeniowej muszą być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowo-cierną np. hydropiaskowanie.

Wykonanie:

Przygotowanie zaprawy:

Do zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej, wg podanego niżej zapotrzebowania, wsypać powoli materiał suchy, mieszając do uzyskania jednorodnej, dającej się nakładać pędzlem zawiesiny o konsystencji półciekłej. Odczekać ok. 2 do 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 45 minut. Podczas nakładania unikać gęstnienia materiału często go mieszając.

UWAGA: W trakcie nakładania nie wolno „polepszać” konsystencji gęstniejącego materiału dodatkiem wody.

Zapotrzebowanie wody:

Ok. 6,4÷6,6 l na worek 25 kg.

Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura, przeznaczenie zaprawy czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Jednorodność konsystencji wpływa na jednolitość struktury i powierzchni nakładanego materiału.

Nakładanie warstw antykorozyjnych:

Na przygotowaną powierzchnię stali zbrojącej należy nałożyć przy pomocy pędzla pierwszą warstwę materiału, starannie wciągając ją w podłoże. Powłoka powinna być ciągła, szczelna, szorstka, o możliwie jednolitej grubości min. 1,2 mm tj. ok. 100 g/m² pręta zbrojącego Ø 12 ze stali żebrowanej na jedną warstwę (nakładać dwie warstwy).

Po stężeniu pierwszej warstwy, w ten sam sposób należy nałożyć drugą warstwę. Ostateczna, łączna grubość warstwy ochronnej powinna wynieść ok. 2,5 mm.

Nakładanie warstwy szpachelnej:

Na całą wydzieloną powierzchnię przygotowanego podłoża (z zabezpieczoną jw. stalą zbrojącą) należy nałożyć pojedynczą warstwę materiału przez szpachlowanie (na powierzchniach płaskich) lub przy pomocy pędzla, dokładnie wcierając w zwilżoną powierzchnię. Unikać nadmiernego wygładzenia powierzchni. Powłoka powinna być ciągła, szczelna, o możliwie jednolitej grubości min. 1,5 mm. Maksymalna grubość warstwy wynosi 2 mm.

Niezwłocznie po położeniu warstwy szpachelnej, wg zasady „świeże na świeże” należy nałożyć odpowiedni materiał naprawczy (np. **MONOBET FM**) lub inny materiał (np. jastrych cementowy).

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Produkty wchodzące w skład systemu MONOBET:

Monobet ZH/MK – zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia i warstwa szpachla.

Monobet FM – zaprawa reprofilacyjna.

Monobet OF – zaprawa szpachlowa.

Ważne wskazówki:

- Stosować się do zaleceń zawartych w normie PN-EN 1504.
- Zachować temperaturę stosowania, od +5°C do +30°C.
- Unikać stosowania w przypadku bezpośredniego promieniowania słonecznego, w czasie silnego wiatru lub deszczu.
- Niskie temperatury spowalniają, wysokie przyspieszają wiązanie.
- Nie należy dodawać wody powyżej określonej w instrukcji ilości.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Produkt zawiera cement. Reaguje silnie alkalicznie z wodą.

W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą.

Po pošknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i obchodzenia się z produktem dostępne są w aktualnej karcie bezpieczeństwa (karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego) danego produktu.

Usuwanie odpadów:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla cementowych odpadów budowlanych.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmiennie zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.