

Injekt PUR-S

Hydroaktywna, spienialna, elastyczna żywica poliuretanowa do iniekcji przeciekających rys i przerw roboczych



SZYBKO
WIĄŻĄCY



WYSOCE
WYDAJNY



PRZEZNACZENIE:
FUNDAMENT



PRZEZNACZENIE:
PIWNICA

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

Injekt PUR-S jest żywicą poliuretanową na bazie prepolimeru poliuretanowego o niskiej lepkości. Mieszanka prepolimeru i utwardzacza w kontakcie z wodą ulega spienieniu tworząc mocną, wodoszczelną piankę poliuretanową o zamkniętych komorach. Żywica iniekcyjna **Injekt PUR-S** po zakończeniu reakcji pozostaje elastyczna.

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Nie wpływa negatywnie na beton, mur, bitumy, tworzywa sztuczne
- Nie wywołuje korozji stali
- Odporna na większość rozpuszczalników organicznych, słabe kwasy i zasady, mikroorganizmy oraz hydrolizę
- Można stosować w obszarach wody pitnej

Zastosowanie:

Injekt PUR-S nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni i uszczelniania przewodzących wodę rys, pęknięć, przerw roboczych w betonie i murach konstrukcji budownictwa naziemnego, podziemnego, mostowego, tunelowego.

W spienionej formie pozostaje szczelna również w przypadku odkształceń wywołanych obciążeniami dynamicznymi.

Żywica **Injekt PUR-S** aplikowana jest metodą iniekcji ciśnieniowej bez konieczności stosowania iniekcji wtórnej.

W przypadku suchych pustek, rys, pęknięć, przerw roboczych niezbędne jest ich wstępne nawodnienie.

Dane techniczne:

lepkość mieszanki przy 25°C	ok. 300 mPa·s
przyrost objętości przy kontakcie z wodą	max. 30-krotnie
gęstość mieszanki przy 20°C	ok. 1.1 kg/l
gęstość utwardzonej piany	ok. 0,1 g/cm ³
początek reakcji po kontakcie z wodą	ok. 30 sek.
czas przyrostu objętości	ok. 60 sek.
proporcje mieszania (wagowo)	10 : 1 (A : B)
proporcje mieszania (objętościowo)	12 : 1 (A : B)
czas na wykorzystanie materiału (bez kontaktu z wodą)	> 6 godz

optymalna temperatura stosowania	+ 15°C
minimalna temperatura stosowania	+ 5°C
pojemnik	zestawy: 1 kg; 5,5 kg; 27,5 kg
składowanie	min. 6 miesięcy w temperaturze od +10°C do +30°C

Zużycie:

Ok. 0,1 kg/l ubytku.

Przygotowanie podłoża:

Przed rozpoczęciem prac iniekcyjnych należy dokładnie przeprowadzić rozeznanie w zakresie przyczyn przecieków, obrazu powstałych rys, pęknięć oraz ich znaczenia w trwałości konstrukcji. Ocena stanu zawilgocenia, przebiegu rys, ich szerokości, zmienności rozwarcia jest zawsze niezbędna w doborze odpowiedniej żywicy iniekcyjnej.

Wykonanie:

Mieszanie

Składniki żywicy dostarczane są w proporcjach gotowych do wymieszania. Należy je dokładnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego do uzyskania jednorodnej konsystencji, bez smug. Nie zaleca się stosowania częściowego żywicy, a w przypadku takiej konieczności należy dokładnie odmierzyć wagowe lub objętościowe proporcje składników. Wymieszany materiał zaczyna reagować w momencie kontaktu z wodą.

Żywica, po wymieszaniu składników, musi być natychmiast wykorzystana.

Aplikacja

Przed iniekcją należy usunąć elementy nie związane trwale z podłożem. Szczotką drucianą lub za pomocą szlifierki dokładnie wyczyścić powierzchnię z obu stron szczeliny na odległość ok. 5 cm po czym należy ją zasklepić. Przygotowanie do iniekcji zależne jest od konkretnej sytuacji. W przypadku uszczelnienia rys, pęknięć, przerw roboczych, przebiega ono następująco:

- otwory iniekcyjne wykonać pod kątem 45°;
- wiercenie wykonać naprzemiennie wzdłuż szczeliny w taki sposób, aby otwory pod pakery iniekcyjne przecięły szczelinę w środku grubości elementu;
- optymalna odległość wlotów otworów iniekcyjnych od krawędzi szczeliny powinna wynosić ½ grubości elementu;
- odległość między otworami iniekcyjnymi może wynosić od 10 do 15 cm – im uszczelniana struktura jest mniej zwarta tym odległość ma być mniejsza;
- pakery iniekcyjne wkręcane należy umieszczać w otworach na głębokość 2/3 długości pakera.

Przed rozpoczęciem tłoczenia żywicy **Injekt PUR-S** szczeliny suche lub o nikłym przenikaniu wody należy nawodnić w celu osiągnięcia zwiększonej penetracji żywicy.

Zaleca się stosowanie oddzielnych pomp do wody i iniekcji żywicy, aby zapobiec przedwczesnej reakcji żywicy w pompach. To samo dotyczy pojemników, w których znajduje się żywica gotowa do użytku.

Proces iniekcji powinien przebiegać przy jednostajnym ciśnieniu do momentu pełnego nasycenia konstrukcji w obrębie wykonanych otworów. Wartość ciśnienia powinna być dobierana indywidualnie, w zależności od rodzaju konstrukcji i jej wytrzymałości na ściskanie. W przypadku konstrukcji murowych ciśnienie iniekcji nie powinno przekraczać 10 barów (optymalnie 3–5 barów – iniekcja niskociśnieniowa), a w przypadku konstrukcji betonowych ciśnienie to powinno być w przedziale 20÷40 barów (iniekcja średnociśnieniowa). W trakcie iniekcji należy uważać, aby nie dochodziło do niekontrolowanego wypływu preparatu iniekcyjnego przez rysy, spoiny.

Po zakończeniu procesu sieciowania żywicy (ok. 24 godz. po iniekcji) należy usunąć pakery, a otwory wypełnić zaprawą mineralną. W przypadku murów historycznych stosować zaprawę pucolanową.

Ważne wskazówki:

- Nie nadaje się do trwałego sklejanego, a jedynie do uszczelniania.
- Nie stosować w temperaturze poniżej +5°C.
- Narzędzia i pompę czyścić natychmiast po zakończeniu pracy odpowiednimi rozpuszczalnikami organicznymi.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Należy nosić rękawice oraz okulary ochronne.

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, przechowywania i stosowania produktu dostępne są w aktualnej karcie charakterystyki chemicznej.

Stosując pompy iniekcyjne należy przestrzegać zasady ich bezpiecznego stosowania.

Zabezpieczyć otoczenie przed niekontrolowanym wypływaniem żywicy ze ścian, pakerów, otworów itp. podczas przeprowadzania iniekcji.

Usuwanie odpadów:

Dla wszystkich produktów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania!

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.