

# Harz PU KVN

## Dwuskładnikowa żywica wierzchniego stosowania

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

---

### Właściwości:

- Dwuskładnikowa.
- Bezrozpuszczalnikowa.
- Łatwa w obróbce.
- O dużym nasyceniu barwnikami.
- O doskonałym kryciu.
- Ulega minimalnemu przebarwieniom w wyniku działania słońca i promieni UV.
- Bardzo dobra przyczepność i elastyczność.
- Powłoki malarskie wykonane przy pomocy **Harz PU KVN** wyróżniają się doskonałą odpornością na ścieranie.
- Odporna na działanie paliw ropopochodnych, smarów, licznych kwasów i zasad, środków odłudzających.
- Daje jedwabiście matową powierzchnię.

### Zastosowanie:

Podstawowym celem stosowania żywicy **Harz PU KVN** jest wykonywanie powłok zamykających szorstkie, powierzchnie z żywic epoksydowych i poliuretanowych.

Taki sposób wykonania wierzchniej warstwy posadzki stosowany jest w miejscach gdzie wymagany jest odpowiedni stopień szorstkości i przyczepności do posadzki, jak np. w halach przemysłowych, magazynach, pomieszczeniach mokrych, a także na powierzchniach parkingów piętrowych, ciągów komunikacyjnych dla pieszych, ścieżek rowerowych.

**Harz PU KVN** stosuje się na:

- podłoża wykonane z betonu lub asfaltu,
- powierzchnie metalowe,
- stare powłoki żywiczne,
- można ją stosować wewnątrz oraz na zewnątrz budowli.

## Dane techniczne:

barwa	RAL 7023, 7032, pozostałe kolory wg RAL na zapytanie
gęstość właściwa przy +23°C i 50% wilg. wzgl.	1,26 g/cm <sup>3</sup>
lepkość w temp. +25°C, V 03.1	komponent A: 500 – 800 mPa·s komponent B: 30 – 60 mPa·s po zmieszaniu A+B: 600 mPa·s
wytrzymałość na odrywanie	zerwanie w betonie
sucha pozostałość	> 65%
proporcje mieszania składników żywicy	5:1 (wagowo) / 4:1 (objętościowo)
czas obróbki (przy 50% wilg. wzgl.)	15–25 minut (30°C) / 35–45 minut (20°C) / 55–70 (10°C)
możliwość chodzenia	6–8 godz. (30°C) / 8–12 godz. (20°C) / 16–24 godz. (10°C)
możliwość pełnego obciążenia	3 dni (30°C) / 7 dni (20°C) / 10 dni (10°C)
dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża	minimalna +10°C, maksymalna +30°C
pojemnik	1 kg, 6 kg, 12 kg i 30 kg; inne opakowania na zapytanie
składowanie	12 miesięcy od daty produkcji magazynowane w oryginalnie zamkniętym pojemniku w suchym, chłodnym pomieszczeniu w temperaturze dodatniej

## Zużycie:

Powierzchnie gładkie: 150 – 250 g/m<sup>2</sup>  
Powierzchnie szorstkie: co najmniej 500 g/m<sup>2</sup>

## Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mleczka, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża.

Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć odkurzaczem przemysłowym. Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa. Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM).

W przypadku stosowania żywicy **Harz PU KVN** na powierzchniach innych niż świeżo wykonywane, należy dobrać odpowiedni grunt żywiczny. Powierzchnie asfaltowe wymagają gruntu z żywicy **Harz PU 3600**; powierzchnie betonowe z żywicy **ERGO-DUR FLEX**; powierzchnie betonowe lekko wilgotne – **Harz EP 15 Top**. Powierzchnie ze szlamów uszczelniających nie wymagają gruntowania.

## Wykonanie:

### Mieszanie:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji.

**Opakowanie kombi:** dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijakiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego.

**Osobne opakowania:** żywica i utwardzacz znajdują się w oddzielnych puszkach. Należy przełać zawartość puszek ze składnikiem B (utwardzaczem) do puszek ze składnikiem A (żywicą). Intensywnie wymieszać składniki przy pomocy mieszadła wolno-obrotowego.

Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolno-obrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu należy przełać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Czas mieszania ok 5 min – żywica posiada właściwości tiksotropowe. Żywicy **Harz PU KVN** nie należy rozcieńczać.

#### **Nakładanie:**

Nigdy nie należy podawać żywicy bezpośrednio z oryginalnego pojemnika – zawsze należy ją przelewać do pojemnika roboczego. Stosować kratki do usuwania nadmiaru żywicy z wałka. Powłokę nakłada się wałkiem futrzanym dociskając go mocno do podłoża. Dla uzyskania pełnej odporności i trwałości, naniesiona powłoka musi być absolutnie wolna od porów.

#### **Ważne wskazówki:**

- Świeża żywica jest bardzo wrażliwa na wodę – należy w trakcie wykonywania powłoki chronić ją przed opadem atmosferycznym.
- Temperatura podłoża oraz otoczenia nie powinna być niższa niż +10°C.
- Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.
- Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.
- Poza tym temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.
- Należy zapewnić pokrywanie powierzchni podłoża żywicą z tej samej serii produkcji – w przeciwnym razie należy się liczyć ze znikomymi, ale jednak widocznymi odcieniami w barwie.

#### **Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:**

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska.

Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

#### **Usuwanie odpadów:**

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu.

Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

#### **Uwagi:**

##### **Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.**

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.