

Harz EP 68K Flex

Elastyczny, epoksydowy, bezrozpuszczalnikowy, uniwersalny klej budowlany

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

Harz EP 68K Flex jest bezrozpuszczalnikowym, z wypełnieniem mineralnym, 2-komponentowym reaktywnym tworzywem sztucznym na bazie żywicy epoksydowej.

- Nie zawiera rozpuszczalników organicznych, spełnia wymagania do stosowania w pomieszczeniach wewnętrznych budynków publicznych, mieszkalnych, przeznaczonych na stały pobyt ludzi.
- Ma bardzo mały skurcz, a sucha pozostałość po reakcji wiązania wynosi 100%.
- Można stosować na powierzchniach poziomych, pionowych i sufitowych.
- Odporny na działanie ciepła i mrozu.
- Wyróżnia się dużą przyczepnością i wytrzymałością mechaniczną.

W stanie w pełni utwardzonym klej żywiczny **Harz EP 68K Flex** jest odporny na działanie wody, wody morskiej, ścieków komunalnych, ponadto licznych zasad, rozcieńczonych kwasów, roztworów soli, olejów mineralnych, smarów i materiałów pędnych jak również różnych rozpuszczalników (możliwe jest wystąpienie przebarwień powierzchni).

Harz EP 68K Flex ma skrajnie małą nasiąkliwość, minimalny skurcz i osiąga dużą wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie przy zginaniu.

Jak w przypadku wszystkich żywic epoksydowych, pod wpływem działania promieni UV, może wystąpić blaknięcie i kredowanie powierzchni – nie ma to jednak wpływu na parametry techniczne żywicy.

Zastosowanie:

Harz EP 68K Flex używany jest jako klej budowlany na podłoża mineralne do zamykania rys jak również uszkodzonych krawędzi nacięć i szczelin dylatacyjnych posadzek przemysłowych. Ponadto **Harz EP 68K Flex** przeznaczony jest do przyklejania elastycznych taśm uszczelniających dylatacje. Z uwagi na swój tiksotropowy charakter (postać pasty), materiał można nakładać na powierzchniach zarówno poziomych, pionowych, jak i sufitowych.

Harz EP 68K Flex stosuje się:

- jako klej do płytek (po dodaniu 3÷4% piasku kwarcowego),
- do zabezpieczania i/lub uszczelniania obróbek blacharskich na balkonach i tarasach (obróbka blacharska musi być przy połączona z podłożem przy pomocy kołków rozporowych),
- na podłożach mineralnych o wilgotności resztkowej cementu do 4% (mierzonej metodą CM).

Przed zastosowaniem na innych podłożach należy wykonać próbę.

Dane techniczne:

lepkość (25°C)	Komponent A : konsystencja pasty Komponent B : konsystencja pasty Mieszanina A+B: konsystencja pasty
gęstość właściwa przy +23°C/50% wilgotności względnej	ok. 1,5 kg/litr
wytrzymałość na odrywanie	zerwanie w betonie
twardość Shore'a	D>80
sucha pozostałość	100%
proporcje mieszania składników żywicy A:B	3:1 (wagowo)
czas obróbki (przy 50% wilg. wzgl.)	20-30 minut (30°C) / 40-60 minut (20°C) / 90-120 minut (10°C)
utwardzenie (pełna obciążalność przy 50% wilg. wzgl.)	3 dni (30°C) / 7 dni (20°C) / 10 dni (10°C)
kolor	szary
wielkość opakowań	6,0 kg; opakowania z tworzywa sztucznego
składowanie	12 miesięcy od daty produkcji magazynowane w oryginalnie zamkniętym pojemniku w suchym, chłodnym pomieszczeniu w temperaturze dodatniej

Zużycie:

1,5 kg/m² x 1 mm grubości warstwy.

0,8-1,1 kg/mb taśmy dylatacyjnej (o szerokości 240 mm).

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być suche, przyczepne, czyste, nośne i wolne od substancji rozdzielających jak tłuszcze, oleje oraz zmniejszających przyczepność jak mleczko cementowe. Klejone elementy betonowe powinny mieć co najmniej 28 dni od chwili zabetonowania. Powierzchnię podłoża należy sprawdzić i przygotować odpowiednimi metodami, jak piaskowanie sprężonym powietrzem, szrotkowanie, frezowanie itp.

Wykonanie:

Mieszanie:

Przed połączeniem komponentów każdy przemieszać oddzielnie. Następnie komponent utwardzający dodać do masy podstawowej i przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego dokładnie wymieszać (zalecenie: mieszadło podwójne z przeciwbieżnymi obrotami). Po chwili przełożyć do drugiego pojemnika i jeszcze raz gruntownie przemieszać.

Przed nałożeniem na podłoże żywica powinna być jednorodna i bez smug.

Nakładanie:

Klej żywiczny **HARZ EP 68K Flex** najlepiej równomiernie rozprowadzać pacą z trójkątnymi zębami a bezpośrednio po tej czynności równomiernie wygładzić gładką pacą, aby nie było pustek powietrznych. Grubość nałożonej w ten sposób warstwy powinna wynosić ok. 1,0÷1,5 mm (w zależności od wielkości zębów pacy). Odpowiada to zużyciu produktu w ilości ok. 1,5÷2,25 kg/m². Następnie należy natychmiast docisnąć wklejone elementy (np. taśmy, blachy, płytki itp.) i unieruchomić na co najmniej 12 godzin (w zależności od temperatury). W przypadku przyklejania taśm dylatacyjnych po dociśnięciu taśmy, jej brzegi należy przeszpacłować z wierzchu na szerokość około 5 cm (nie szpacłować na całej szerokości).

Narzędzia:

Paca, paca z trójkątnymi zębami, szpachla nierdzewna.

Ważne wskazówki:

- Temperatura materiału, powietrza i podłoża powinna być mierzona w czasie kolejnych procesów układania oraz utwardzania i powinna mieścić się między 10°C i 30°C .
- Ponadto należy zwracać uwagę, aby temperatura podłoża była o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Usuwanie odpadów:

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.