

Harz EP 39 HC

Tiksotropowa żywica epoksydowa

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

- Dwukomponentowa.
- Bezrozpuszczalnikowa.
- Zawierająca mineralny wypełniacz.
- Duża siła krycia.
- Duża odporność chemiczna.

Zastosowanie:

Podstawowym obszarem zastosowania żywicy **Harz EP 39 HC** jest wykonywanie powłok na powierzchniach z tworzyw sztucznych (np. laminaty żywiczne), a także powierzchniach mineralnych dla których materiałem wiążącym jest cement (beton, tynki cementowe). Żywica odporna jest na działanie wysokich obciążeń mechanicznych lub/i chemicznych, np. posadzki magazynów i hal przemysłu spożywczego, zakładów chemicznych, powierzchnie obiektów oczyszczalni ścieków - np. zbiorniki otwartych i zamkniętych komór fermentacyjnych, piaskowniki - również w strefie zmiennego poziomu ścieków.

Żywicę można stawać wewnątrz oraz na zewnątrz.

Żywica jest również dla siebie materiałem gruntującym.

Żywica **Harz EP 39 HC** spełnia wymogi stawiane materiałom trudnopalnym wg normy DIN EN 13501 (klasa C_{fl} - 51).

Dane techniczne:

barwa	RAL 7023, RAL 7032, inne kolory na zapytanie
gęstość w temp. +23°C i wilg. powietrza 50%	1,60 kg/cm ³
stosunek mieszania	wagowo: 5 : 1 objętościowo: 2,75 : 1
czas obróbki po wymieszaniu (wilg. powietrza 50%)	70-80 min. (+10°C) / 40-45 min. (+20°C) / 20-22 min. (+30°C)
dopuszczalna temperatura otoczenia, materiału i podłoża	minimalna +10°C, maksymalna +30°C
sucha pozostałość	ok. 100%
wytrzymałość na rozciąganie	przełom w betonie
twardość Shore A / Shore D	D 80 - 82
punkt zapłonu	> 130°C

opakowanie	15 kg, 30 kg, inne opakowania na zapytanie
składowanie	12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętym pojemniku w suchym, chłodnym pomieszczeniu, w temperaturze dodatniej

CZASY SIECIOWANIA

temperatura	+10°C	+20°C	+30°C
możliwość chodzenia	24 - 36 godz.	12 - 16 godz.	6 - 8 godz.
możliwość lekkiego obciążenia	2 dni	24 godz.	20 godz.
możliwość pełnego obciążenia	10 dni	7 dni	3 dni

Zużycie:

Gładkie powierzchnie: 350 - 450 g/m².

W zależności od uszorstnienia 500 – 800 g/m².

Przygotowanie podłoża:

Podłoże betonowe musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mleczka cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża, np. środki antyadhezyjne stosowane do deskowań w czasie wylewania konstrukcji betonowych. Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione poprzez, np. piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchnie należy starannie odkurzyć.

Podłoża betonowe zbyt porowate lub nierówne należy wyszpachlować odpowiednimi dla żywic szpachlówkami mineralnymi lub epoksydowymi.

Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinno wynosić minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie, co najmniej 1,5 MPa. Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie, np. dno zbiorników. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4% (metoda CM). Stosowanie żywicy **Harz EP 39 HC** - koniecznie 2 warstwy - nie wymaga wstępnego gruntowania podłoża. Podłoże stalowe powinno być suche i czyste. Wszystkie zanieczyszczenia działające antyadhezyjnie, szczególnie takie jak olej, tłuszcz, pył, należy usunąć.

Wykonanie:

Mieszanie:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) są dostarczone w odpowiedniej proporcji.

W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić aby utwardzacz w całości spłynął do pojemnika dolnego.

Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła mocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Czas mieszania ok 5 min. Żywica posiada właściwości tiksotropowe. Żywicy **Harz EP 39 HC** nie należy rozcieńczać.

Nakładanie:

Powłokę nakłada się wałkiem futrzanym dociskając go mocno do podłoża. Dla uzyskania pełnej odporności i trwałości naniesiona powłoka musi być absolutnie wolna od porów. W przypadku zbyt porowatego podłoża zaleca się nawet stosowanie trzech warstw. Zaleca się stosowanie dwóch kolorów żywicy - stosując przemiennie kolory w łatwy sposób można kontrolować prawidłowość wykonania prac.

Ważne wskazówki:

- Wyższe temperatury podłoża powodują skrócenie czasu obróbki oraz łatwiejsze rozprowadzanie żywicy.
- Niższe temperatury podłoża powodują wydłużenie czasu obróbki oraz trudniejsze rozprowadzanie żywicy (tzn. większe zużycie).
- Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy.
- Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.
- W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza; ewentualnie należy oczekiwać na korzystne warunki pogodowe.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska. Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Usuwanie odpadów:

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującą przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.