

Harz EP 148-DW

Bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, dyspersyjna żywica epoksydowa

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

- Bezrozpuszczalnikowa
- Dyspersyjna
- Dwuskładnikowa
- Barwna
- Możliwość nakładania na wilgotne podłoża (o wilgotności maks. 10%)
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża cementowych: betonów, jastrychów, tynków, itp.
- Wysoka odporność na ścieranie
- Dobra odporność chemiczna
- Bardzo dobra zdolność krycia
- Dyfuzyjność dla pary wodnej
- Możliwość uzyskania powierzchni trwałej, estetycznej i łatwej w utrzymaniu czystości

Zastosowanie:

Harz EP 148-DW stosowana jest jako powłoka ochronna przed uszkodzeniami chemicznymi i mechanicznymi powierzchni betonów konstrukcyjnych w budownictwie lądowym i wodnym oraz oczyszczalniach ścieków komunalnych.

Żywica **Harz EP 148-DW** z uwagi na to, że jest wodną dyspersją, ma niewielki opór dyfuzyjny dla pary wodnej, jest niepalna i nie stwarza zagrożenia wybuchowego. Jest odporna na wodę, wodę morską, ścieki, oleje mineralne, oleje silnikowe, benzynę, zasady, rozcieńczone kwasy i sole.

Dane techniczne:

barwa	szary: RAL 7040 i RAL 7032, beżowy RAL 1015
zawartość lotnego rozpuszczalnika	nie zawiera
temperatura powietrza, podłoża i materiału w czasie stosowania żywicy	od +10°C do +25°C (zalecane od +12°C)
czas obróbki	+10°C/ok. 40 minut, +20°C/ok. 30 minut, +25°C/ok. 20 minut
proporcje mieszania (żywica : utwardzacz)	4 : 1 (w stosunku wagowym)

dalsza obróbka (nakładanie kolejnej warstwy):	+10°C po 16 godzinach +20°C po 12 godzinach +25°C po 10 godzinach
pełne obciążenie	+10°C po 8 dniach, +20°C po 6 dniach, +25°C po 5 dniach
gęstość (A + B) w temp. +20°C	1,32 kg/l
lepkość A (kubek Forda 6 mm) w temp. +20°C	72 s
odporność na zarysowania po 6 dniach (aparatus Clemena)	250
przepuszczalność wody PN-EN 1062-3:2000	0,0285 kg/(m ² xh0,5)
odporność powłoki na uderzenie PN-EN ISO 6272-1:2005	1/40 kg/cm
przyczepność powłoki przy odrywaniu PN-EN 1542-1:2000	4,6 MPa, A: zniszczenie kohezyjne w podłożu betonowym 100%
odporność na ścieranie (krążki H-22 obciążenie 1000g, ubytek masy po 500 cyklach) PN-EN ISO 5470-1:2000	133,4 mg
klasyfikacja ogniowa PN-EN 13501-1:2007	Bfl-s1
pojemnik	15 kg (komp. A + komp. B)
składowanie	w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze od +5°C do +25 °C 6 miesięcy

Zużycie:

Na jedną warstwę 0,2-0,3 kg/m².

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od niezwiązanych cząstek, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Powierzchnie gładkie, wypolerowane nie nadają się pod ułożenie powłoki, o ile nie zostaną uprzednio zmatowione, np. przez piaskowanie, śrutowanie, frezowanie itp. Na zakończenie powierzchni należy starannie odkurzyć odkurzaczem przemysłowym.

Wytrzymałość podłoża musi być dostosowana do obciążeń użytkowych (np. dla posadzek przemysłowych zaleca się, aby wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie wynosiła minimum 25 MPa, a wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 MPa). Tynki cementowe powinny odpowiadać klasie CS IV.

Wykonanie:

Mieszanie:

Harz EP 148-DW komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi” dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300 obr/min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 3 minuty i powinien doprowadzić do jednolitej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki. Materiał przeznaczony do nakładania w pierwszej warstwie rozcieńczyć wodą w ilości 5-10%.

Nakładanie:

Warstwy powłokowe z żywicy **Harz EP 148-DW** nakłada się za pomocą wałka na przygotowane podłoże.

Żywica **Harz EP 148-DW** wykazuje bardzo dobre właściwości kryjące. W przypadku potrzeby uzyskania warstwy malarskiej zaleca się układać żywicę w 2 warstwach (drugą nakładać po utwardzeniu się pierwszej warstwy).

Ważne wskazówki:

- Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +25°C (zalecane od +12°C).
- Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.
- Nie nakładać żywicy podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.
- Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni.
- Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska.

Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Usuwanie odpadów:

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia, na własną odpowiedzialność, przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmiennie zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.