

**2-składnikowa, niezawierająca rozpuszczalników,
elastyfikowana żywica iniekcyjna do bezskurczowego
wypełniania rys w betonie i murze**

Właściwości

INTRASIT® PU-Injekt 12P jest 2-składnikową żywicą poliuretanową o niskiej lepkości, o właściwościach wzmacniających i przeciwkorozyjnych. W przypadku zetknięcia lub wymieszania z wodą tworzy się równomierną porowatą strukturę. Jest ona wodoszczelna i zwiększa swoją objętość.

- 2-składnikowa
- Bezskurczowa
- Elastyczna
- Nie zawiera rozpuszczalników

Zastosowanie

INTRASIT® PU-Injekt 12P do włączania w rysy we wszystkich mineralnych materiałach budowlanych. Nadaje się do uszczelniania budowli tunelowych jak również do wzmacniania luźnej struktury murów.

Obszary zastosowań:

- Rysy w betonie i w murze
- Giętkie przewody iniekcyjne
- Izolacje poziome

Dane techniczne

Opakowanie	pojemnik kombi
Pojemnik	5 l / 2 l
Forma dostawy	24 / 60 poj. na palecie
Temperatura stosowania	+5 °C do +35 °C
Proporcja mieszanki	1 : 1
Ciężar objętościowy składnika A	1,00 kg/l
Ciężar objętościowy składnika B	1,10 kg/l
Lepkość mieszanki ¹⁾	80 mPa·s
Przydatność do stosowania (1 litr, +20 °C)	1,5 godz.
Twardość wg Shore'a A	ok. 40
Składowanie	12 miesięcy

Zużycie

Na litr pustki ok. 1 l

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być nośne i wolne od lodu, oleju, tłuszczu i pyłu. Przebieg rys zarejestrować w celu ustalenia miejsc rozmieszczenia wierconych otworów. Do suchych rys najpierw wprowadzić wodę. Ewentualnie rysy zamknąć powierzchniowo.

Wykonanie

1. Składniki A + B mieszane są w odpowiednim pojemniku przy pomocy wiertarki z mieszadłem do uzyskania jednorodnej masy. Czas mieszania wynosi co najmniej 2 minuty.
2. **INTRASIT® PU-Injekt 12P** jest wprowadzany przez waźnie metodą ciśnieniową za pomocą ręcznej prasy dźwigniowej lub odpowiednich systemów pompujących.
3. Pakery iniecyjne umieszczać na przemian po lewej i po prawej stronie wzdłuż boków rysy w odstępach około 5 - 7 cm.
4. Przebieg rys na powierzchni zamknąć szybkowiążącą zaprawą reaktywną **INTRASIT® R 55Z**.
5. **INTRASIT® PU-Injekt 12P** należy zużyć w ciągu 1,5 godziny po wymieszaniu.
6. Sprzęt i narzędzie czyścić stosując **HADALAN® EPV 38L** natychmiast po ich użyciu.

INTRASIT® PU-Injekt 12P twardnieje bezskurczowo. Dodatkowe wypełnianie struktury rys nie jest konieczne.

Produkty systemowe hahne

INTRASIT® PU-Aquastop 11P
INTRASIT® R 55Z
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® MBH 12E

Ważne wskazówki

- Nie stosować w temperaturze poniżej +5 °C
- Dla uzyskania trwałego sklejenia (przywrócenia ciągłości pracy rysy) stosować **HADALAN® MBH 12E**.
- Przestrzegać instrukcji WTA.
- Przeciek wody powstrzymać przez iniekcję materiału **INTRASIT® PU-Aquastop 11P**.
- Bitumiczne powłoki malarskie, taśmy z kauczuku syntetycznego lub bitumicznego nie ulegają uszkodzeniu pod wpływem materiału **INTRASIT® PU-Injekt 12P**.
- Stal i żelazo nie są uszkodzane przez żywicę poliuretanową. Zachowuje się ona jak środek chroniący przed korozją.

Składniki

Żywica poliuretanowa

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktami znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Dystrybutor

VISBUD Projekt Sp. z o.o.
ul. M. Bacciarellego 8E /I
51-649 Wrocław
Tel. (+48) 71 344 04 34
Fax (+48) 71 345 17 72
e-mail: info@visbud-projekt.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 8.2014