

Środek tiksotropowy do systemów żywic reaktywnych

Właściwości

HADALAN® TX 57DD jest wysokiej jakości dodatkiem do systemów żywic epoksydowych i poliuretanowych.

- Daje się łatwo mieszać
- Jest bardzo skuteczny
- W postaci proszku
- Transparentny / matujący

Zastosowanie

HADALAN® TX 57DD do minimalizowania rozplywności płynnych tworzyw sztucznych. Dodany w odpowiedniej proporcji do żywicy służy do polepszenia jej stabilności i upraszcza stosowanie w obszarach pionowych.

Antypoślizgową konsystencję (R10) na powierzchniach poziomych uzyskuje się w połączeniu z **HADALAN® MST 89M**.

- Systemy żywic epoksydowych
- Systemy żywic poliuretanowych
- Szpachlowanie na powierzchniach pionowych w połączeniu z **HADALAN® MST 89M** i **HADALAN® LF68 12P**
- Powłoki antypoślizgowe w połączeniu z **HADALAN® MST 89M** i **HADALAN® LF68 12P**

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro polietylenowe
Pojemnik	5 l
Forma dostawy	80 poj. na palecie
Ciężar objętościowy	ok. 50 g/l
Składowanie	24 miesiące

Zużycie

Do szpachlowania powierzchni pionowych z HADALAN® MST 89M 2-4 mm	ok. 2 l HADALAN® TX 57DD na l HADALAN® LF68 12P
---	---

Poza tym w zależności od zastosowania



Wykonanie

Należy przestrzegać odnośnych przepisów i wytycznych.

1. Systemy żywic reaktywnych należy najpierw wymieszać zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi ich obróbki i stosowania.
2. Do jednorodnie wymieszanych mas należy w odpowiedniej ilości intensywnie wmixować **HADALAN® TX 57DD**.

Dla uzyskania gęstej (nie spływającej) konsystencji **HADALAN® DS61 13P** do stosowania na występach i obróbkach należy 2,5 l **HADALAN® TX 57DD** dodać do 3 kg składnika A i jednorodnie wymieszać. Następnie dodaje się składnik B i ponownie miesza wszystkie składniki

Wykonanie z **HADALAN® MST 89M** 2-4 mm:

1. Warstwę klejową do powierzchni pionowych wykonuje się mieszając 1 część objętościową **HADALAN® LF68 12P** z 2 częściami objętościowymi **HADALAN TX® 57DD** za pomocą wiertarki z mieszadłem aż do uzyskania konsystencji stabilnej pasty.
2. 25 kg kamieni naturalnych **HADALAN® MST 89M** wymieszać z 1,25 kg **HADALAN® LF68 12P**. Następnie dodać 2,5 litra **HADALAN® TX 57DD** i mieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji mieszanki.
3. Warstwę klejową nakładać za pomocą wałka do żywic epoksydowych. Przestrzegać zużycia materiału wynoszącego maksymalnie 0,4 kg.
4. Wymieszane wcześniej kamienie naturalne **HADALAN® MST 89M** nakładać metodą "świeżym na świeże" na warstwę klejową, zagęścić i wyrównać.
5. Przy nakładaniu zwracać uwagę na równomierną grubość warstwy materiału.
6. Narzędzia czyścić na świeżo preparatem **HADALAN® EPV 38L**.
7. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® MST 89M
HADALAN® LF68 12P

Ważne wskazówki

- Dla uzyskania jednolitych optycznie powierzchni należy stosować tylko materiał z jednej partii towaru,
- Zawsze należy przestrzegać informacji podanych w karcie technicznej danej żywicy.
- Dodanie środka tiksotropowego skraca czas obróbki i wykonania.
- Uwaga przy wlewaniu do pojemnika. Materiał jest bardzo lekki i powiew wiatru szybko go rozprasza.

Składniki

Wysokodispersyjny kwas krzemowy, dodatki

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy z substancjami chemicznymi. Nosić odpowiednią roboczą odzież ochronną.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Dystrybutor

VISBUD Projekt Sp. z o.o.
ul. M. Bacciarellego 8E /I
51-649 Wrocław
Tel. (+48) 71 344 04 34
Fax (+48) 71 345 17 72
e-mail: info@visbud-projekt.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 4.2016