

**1-składnikowa, niezawierająca rozpuszczalników żywic poliuretanowa jako spoiwo do okładzin z kamienia naturalnego i okładzin dekoracyjnych wewnątrz i na zewnątrz**

**Z urzędowym świadectwem badań**

## Właściwości

**HADALAN® LF68 12P** jest 1-składnikowym, sztywnym i odpornym na działanie światła spoiwem na bazie żywicy poliuretanowej. Jest bezzapachowy, utwardza się w kontakcie z wilgocią zawartą w powietrzu i powstaje warstewka spoiwa o bardzo dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i wytrzymałości na ścieranie.

Z uwagi na szczególnie szczelną powierzchnię warstewki powstają powłoki, które bardzo dobrze się czyści i wykazują niewielkie skłonności do zabrudzeń.

- Bezzapachowe
- Niewielkie zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporne na działanie światła
- Przezroczyste
- Odporne na zmiękczacze
- Łatwe w stosowaniu

## Zastosowanie

**HADALAN® LF68 12P** miesza się z **HADALAN® MST 89M** lub **HADALAN® Decorquartz 89M** i w ten sposób powstają odporne na działanie światła, sztywne, odporne na ścieranie wykładziny dekoracyjne do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Jako spoiwo do frakcji piasku dla wytwarzania drenazowych zapraw do spoinowania. Do wiązania żwiru w budownictwie ogrodowym i krajobrazowym.

## Obszary zastosowań:

- Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne
- Podcienia
- Pomieszczenia sprzedażne, wystawiennicze i magazynowe
- Powierzchnie betonowe i jastrychowe

## Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane / butelka polietylenowa
Pojemnik	30 kg/5 kg/1,25 kg
Forma dostawy	12/72 poj./pal. 18 x 1,25 kg w kartonie
Temperatura stosowania	+8 °C do +30 °C
Czas stosowania <sup>1)</sup>	ok. 60 minut
Ciężar objętościowy <sup>1)</sup>	1,15 kg/l
Lepkość <sup>1)</sup>	ok. 6,0 dPa·s
Kolor	przezroczysty
Zawartość cząstek stałych	ok. 100 %
Można ostrożnie chodzić <sup>1)</sup>	po ok. 8 godzinach
Powłoka utwardzona i obciążalna <sup>1)</sup>	po ok. 2 dniach
Wytrzymałość na ściskanie 5 % - <b>LF68 12P</b> na - <b>MST 89M</b>	17 - 20 N/mm <sup>2</sup> po 7dniach
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	4,5 - 6,0 N/mm <sup>2</sup>
Składowanie	w chłodnym miejscu, 6 miesięcy

## Zużycie

Jako spoiwo dla - <b>MST 89M</b> (2-4 mm)	ok. 5 % wagowo
dla - <b>MST 89M</b> (4-8 mm)	ok. 3,5 % wagowo
dla - <b>Decorquartz 89M</b>	ok. 6 % wagowo

1) W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

## Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, nośne, wolne od pyłu, brudu i innych substancji zmniejszających przyczepność. W celu zagruntowania i wzmocnienia podłoża na całą powierzchnię należy nałożyć **HADALAN® EG145 13E** (alternatywnie **HADALAN® EPUi 12E**). Świeżą warstwę gruntu posypać piaskiem kwarcowym **Quartz051 57M** tak, aby pokryć 50 % powierzchni. Czas schnięcia 1 dzień.

## Wykonanie

1. **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) miesza się z 5 % (wagowo) **HADALAN® LF68 12P**. **HADALAN® MST 89M** (4-8 mm) miesza się z 3,55 % (wagowo) **HADALAN® LF68 12P**. **HADALAN® Decorquartz 89M** proporcjonalnie z 6 %.  
W tym celu spoiwo miesza się intensywnie z piaskiem kwarcowym za pomocą wolnobrotowej wiertarki z mieszadłem (ok. 400 obr./min). Następnie wymieszany materiał przelewa się do innego pojemnika i jeszcze raz krótko miesza. Potem czas stosowania wynosi ok. 60 minut.
2. W przypadku prawidłowego zagruntowania i posypania piaskiem kwarcowym nie jest wymagane nałożenie warstwy klejącej.
3. Wymieszany materiał rozprowadza się zgrubnie za pomocą rakli do wymaganej grubości warstwy i następnie przy pomocy pasy stalowej gładkiej zagęszcza i wyrównuje. W przypadku stosowania **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) średnia grubość warstwy wynosi ok. 8 mm. W przypadku stosowania **HADALAN® MST 89M** (4-8 mm) średnia grubość warstwy wynosi ok. 15 mm.
4. W przypadku stosowania drobnego piasku kwarcowego proces wygładzania można wyraźnie poprawić czyszcząc w międzyczasie narzędzia za pomocą preparatu **HADALAN® EPV 38L**.
5. Po powierzchniach można ostrożnie chodzić po ok. 8 godzinach. Ich pełne obciążenie możliwe jest po ok. 2 dniach.
6. Sprzęt i narzędzia robocze można na świeżo czyścić preparatem **HADALAN® EPV 38L**. Po utwardzeniu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.
7. Czyszczenie i pielęgnacja patrz Instrukcja pielęgnacji okładzin z kamienia naturalnego **HADALAN®**.
8. W przypadku stosowania w systemie ochrony balkonów **HADALAN®** przestrzegać instrukcji wykonania "Renowacja, wykonywanie powłok i dekoracyjne kształtowanie powierzchni za pomocą płynnych tworzyw sztucznych **HADALAN® PUR**".

## Produkty systemowe hahne

HADALAN® EPUi 12E  
HADALAN® EG145 13E  
HADALAN® MST 89M  
HADALAN® Decorquartz 89M  
HADALAN® EPV 38L  
VESTEROL® Kontakt 10D

## Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury stosowania w zakresie od +8 °C do +30 °C. W przypadku stosowania w temperaturze powyżej +30 °C istnieje niebezpieczeństwo spłynięcia spoiwa z powierzchni kamienia. Zmniejsza to trwałość systemu wykładziny.
- Żywicze reaktywne **HADALAN® PUR** reagują w kontakcie z wilgocią. Dlatego materiały te do chwili pełnego utwardzenia muszą być chronione przed wilgocią. Powlekanie podłoża musi być powierzchniowo suche.
- Wysokie temperatury przyspieszają, niskie temperatury opóźniają przebieg procesu utwardzania.
- Przestrzegać podanych ilości zużycia. Odstępstwa mogą prowadzić do powstawania odcieni w powierzchni.
- Dodawanie nadmiernej ilości spoiwa może prowadzić do powstawania pęcherzy powietrza i pustek.
- Podane ilości dodatków dotyczą materiałów **HADALAN® MST 89M** i **-Decorquartz 89M**.  
W przypadku kruszywa obcego wykonać wcześniej próbę.
- **HADALAN® MST 89M** dobrze zagęścić, aby uzyskać jednorodną i stabilną wykładzinę użytkową.

## Składniki

Żywica poliuretanowa, substancje pomocnicze

## Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnej karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

## Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

## Producent

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

**HADALAN® LF68 12P**



### **Dystrybutor**

VISBUD Projekt Sp. z o.o.  
ul. M. Bacciarellego 8E /I  
51-649 Wrocław  
Tel. (+48) 71 344 04 34  
Fax (+48) 71 345 17 72  
e-mail: info@visbud-projekt.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 6.2014