

Niezawierająca rozpuszczalników, 2-składnikowa żywica epoksydowa o niskiej lepkości

Właściwości

HADALAN® EPUni 12E jest bezbarwną, epoksydową żywicą o dużej wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu i ściskanie.

Dobrze przylega do prawie wszystkich suchych i czystych podłoży i jest odporna na wodę, roztwory soli, benzynę, oleje, tłuszcze i wiele innych chemikaliów.

Po 2 dniach osiąga ok. 60 % swojej wytrzymałości końcowej.

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Bezbarwna
- Posiada niską lepkość
- Odporna na chemikalia
- Uniwersalna w zastosowaniu

Zastosowanie

HADALAN® EPUni 12E do gruntowania podłoży mineralnych, jako grubowarstwowa, ochronna powłoka malarska przeciwko agresywnym substancjom.

Do mocowania w betonie elementów maszyn oraz jako spoiwo do wykonywania zapraw i powłok żywicznych.

W połączeniu z suszonym w piecu piaskiem kwarcowym **Quartz0105 57M** jako zaprawa żywiczna do wykonywania prac naprawczych i powłok o dużej odporności mechanicznej i chemicznej.

Po wymieszaniu z **HADALAN® FGM012 57M** można sporządzać szczelne na przenikanie cieczy masy szpachlowe oraz wykładziny z zapraw.

Po dodaniu **HADALAN® FGM003 57M** można sporządzać masy szpachlowe do wygładzania nierównych podłoży.

Obszary zastosowań:

- Wewnątrz i na zewnątrz
- Beton, jastrych, stal
- Powierzchnie obciążone ruchem kołowym, warsztaty, magazyny, rampy, powierzchnie magazynowe

Dane techniczne

Opakowanie	pojemnik blaszany
Pojemnik kombi	24 kg / 9 kg / 3 kg
Składnik A, żywica	16 kg / 6 kg / 2 kg
Składnik B, utwardzacz	8 kg / 3 kg / 1 kg
Forma dostawy	8 / 28 / 84 poj./pal.
Ciężar objętościowy	1,08 kg/l
Lepkość materiału gotowego do stosowania	0,95 dPa·s
Temperatura stosowania	+10 °C do +30 °C
Czas stosowania ¹⁾	ok. 30 minut
Odporność na deszcz ¹⁾	po ok. 6 godz.
Powłoka utwardzona i obciążalna ¹⁾	po ok. 24 godz.
Wytrzymałość końcowa	po ok. 7 dniach
Wytrzymałości na ściskanie po dodaniu HADALAN® FGM012 57M	
Proporcje wagowe mieszanki 1 : 8	
po 24 godzinach	ok. 32 N/mm ²
po 5 dniach	ok. 94 N/mm ²
po 7 dniach	ok. 97 N/mm ²
Proporcje wagowe mieszanki 1 : 13 (powłoka szczelna dla cieczy)	
po 24 godzinach	ok. 39 N/mm ²
po 4 dniach	ok. 88 N/mm ²
po 7 dniach	ok. 97 N/mm ²
Proporcje wagowe mieszanki 1 : 20	
po 24 godzinach	ok. 14 N/mm ²
po 4 dniach	ok. 32 N/mm ²
po 7 dniach	ok. 34 N/mm ²
Składowanie	w zabezpieczonym przed mrozem, chłodnym miejscu, 12 miesięcy

Podane powyżej wyniki pomiarów mogą się różnić w zależności od warunków temperaturowych. Dlatego dane pomiarowe służą tylko do celów orientacyjnych.

Zużycie

Powłoki grubowarstwowe bez wypełniaczy	0,2 - 0,5 kg/m ²
Jako grunt	0,2 - 0,4 kg/m ²

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być wolne od oleju, tłuszczu i luźnych cząstek.

Stare powłoki malarskie należy usunąć. Ewentualnie zapewnić odpowiednią nośność podłoża poprzez jego szlifowanie, frezowanie, śrutowanie lub za pomocą podobnych zabiegów.

Minimalna wytrzymałość na odrywanie nie może być niższa niż 1,5 N/mm².

Jastrychy zawierające asfalt są trudnymi podłożami z uwagi na ich odkształcalność w przypadku obciążeń mechanicznych i termicznych. Dlatego należy je powlekać tylko specjalnymi systemami.

Wykonanie

Należy przestrzegać odnośnych przepisów i instrukcji technicznych.

1. Utwardzacz (składnik B) wmixować do żywicy (składnik A) bez smug i jednorodnie za pomocą wolnoobrotowej wiertarki.
Proporcje mieszanki:
2 części żywicy : 1 część wagowa utwardzacza
2. Po wymieszaniu materiał przelewa się do czystego naczynia i należy go jeszcze raz krótko wymieszać.
3. Materiał należy szybko zużyć. Gruntowanie podłoże może się odbywać za pomocą wałka lub gumowego zgarniaka. Dla uzyskania równomiernych powierzchni w przypadku powłok ochronnych, materiał nakłada się odpowiednim wałkiem z krótkim włosiem przeznaczonym do żywic epoksydowych. Materiał nakłada się na rozprowadzając go na krzyż. Przerwy w pracy mogą prowadzić do powstawania śladów łączeń.
4. Narzędzia czyścić za pomocą preparatu **HADALAN® EPV 38L** natychmiast po ich użyciu. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Poprzez dodanie do 3 części **HADALAN® FGM003 57M** można wykonać płynną masę szpachlową do wyrównywania nierówności podłoża. Gruntowanie nie jest z reguły wymagane ze względu na duży nadmiar spoiwa. Chłonne podłoża należy zagruntować lub wykonać powierzchnię próbną. Masy rozlewne wymagają odpowietrzania.

Poprzez dodanie **HADALAN® FGM012 57M** można wykonywać bardzo odporne powłoki, a przy proporcji mieszanki do 1 części wagowej żywicy : 13 części wagowych **-FGM012 57M** powłoki szczelne na cieczy.

1. **HADALAN® FGM012 57M** dodać do krótko wymieszanego spoiwa i następnie oba składniki intensywnie zr sobą wymieszać. W przypadku mniejszych ilości można to zrobić za pomocą kielni, ilości większe mieszać za pomocą wiertarki z mieszadłem.
2. Materiał nakłada się za pomocą kielni i pacy stalowej do wygładzania. Dla uzyskania zaprawy szpachlowej, szczelnej na cieczy do 1 części wagowej spoiwa dodaje się 13 części wagowych mieszanki wypełniaczy. Następnie tę mieszaninę nakłada się metodą "świeżym na świeże" na podłoże, które zostało wcześniej zagruntowane spoiwem i na koniec starannie zagęszcza.
Zaprawy z większą ilością wypełniaczy przestają być szczelne na cieczy.
Mieszaniny zapraw składających się z 1 części wagowej spoiwa i 20 części wagowych mieszanki wypełniaczy, przy prawidłowym zagęszczeniu ciągle jeszcze osiągają wytrzymałości dochodzące do 35 N/mm².

Produkty systemowe hahne

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® EPV 38L
Quartz051 57M

Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury stosowania wynoszącej od +10 °C do +30 °C
- Ponieważ wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na proces utwardzania żywicy, stosowane kruszywa muszą być suche.
- Wymieszany materiał należy szybko zużyć. W pojemniku materiał sieciuje szybciej (reakcja egzotermiczna). Wylany materiał można stosować dłużej.
- Wysokie temperatury przyspieszają a niskie temperatury opóźniają czas utwardzania.
- Podczas stosowania materiału i jego utwardzania temperatura podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.
- W przypadku powłok kilkuwarstwowych następną warstwę musi być nałożoną w ciągu 24 godzin.

Składniki

Żywica epoksydowa, utwardzacz epoksydowy, dodatki

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnej karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

Dokładne wskazówki podane są w instrukcji technicznej "Żywice

epoksydowe w gospodarce budowlanej". Wydawca Wspólnota Robocza

Organizacji Branżowych Budownictwa. Organizacja Branżowa Budownictwa

Lądowego, Związek Przemysłowy Producentów Klejów. zarej., Chemia

Budowlana i Ochrona Drewna stow. zarej. we Frankfurcie.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Dystrybutor

VISBUD Projekt Sp. z o.o.
ul. M. Bacciarellego 8E /I
51-649 Wrocław
Tel. (+48) 71 344 04 34
Fax (+48) 71 345 17 72
e-mail: info@visbud-projekt.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 4.2016