

Dyspersja żywicy epoksydowej, spoiwo i materiał gruntujący

Z urzędowym świadectwem badań



Właściwości

HADALAN® EBG 13E jest 2-składnikową, wysokoreaktywną dyspersją żywicy epoksydowej, która może być stosowana jako materiał gruntujący lub w połączeniu z **HADALAN® FGM003 57M** w wielu przypadkach wymagających różnych grubości warstw.

Masy do szpachlowania drapanego i powłoki rozlewne na bazie **HADALAN® EBG 13E**

są paroprzepuszczalne i tym samym mogą być stosowane również na podłożach od strony parcia negatywnego wody, bez zagrożenia, iż ulegną odspojeniu lub dojdzie do powstawania pęcherzy powietrza w wyniku zjawiska osmozy.

- Otwarta dyfuzyjnie
- Nie zawiera lotnych związków organicznych (VOC)
- Szybko się utwardza
- Można ją stosować na wilgotnym podłożu
- Odporna na chemikalia
- Możliwe różne grubości warstw

Zastosowanie

HADALAN® EBG 13E nadaje się, po rozcieńczeniu wodą, do stosowania jako otwarty dyfuzyjnie, dobrze wypełniający pory grunt na wszystkich chłonnych podłożach mineralnych.

W połączeniu z mieszkanką wypełniaczy **HADALAN® FGM003 57M** można wykonywać masy do szpachlowania drapanego, masy rozlewne i wypełniające w różnych grubościach warstw. Ponadto **HADALAN® EBG 13E** można stosować jako spoiwo do otwartych dyfuzyjnie zapraw z żywic epoksydowych w połączeniu z mieszkanką wypełniaczy **HADALAN® FGM012 57M**.

Obszary zastosowań:

- Beton i powierzchnie jastrychowe
- Wewnątrz i na zewnątrz budowli
- Na podłożach ceramicznych

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Pojemnik kombi	8,5 kg / 1 kg (12x1 kg w kartonie)
Komponent A	6 kg / 0,705 kg
Komponent B	2,5 kg / 0,295 kg
Forma dostawy	28 poj. /na palecie
Proporcje mieszanki	2,4 : 1 części wagowych
Ciężar objętościowy komp. A	1,02 kg/l
Ciężar objętościowy komp. B	1,12 kg/l
Ciężar objętościowy gotowej mieszanki	1,05 kg/l
Lepkość	5 dPa·s
Temperatura stosowania	+8 °C do +25 °C
Czas stosowania ¹⁾	ok. 20 minut

Jako masa rozlewna w połączeniu z **HADALAN® FGM003 57M**

Odporność na ścieranie wg Tabera ²⁾	100 - 150 mg w zależności od proporcji mieszanki
Twardość D wg Shore'a ³⁾	75
Wytrzymałość na odrywanie Można po niej chodzić ¹⁾	ok. 3 N/mm ² na betonie po 6 godzinach
W pełni obciążalna	po 5 dniach
Opór dyfuzyjny μ	300 - 500 w zależności od proporcji mieszanki

Wytrzymałość na ściskanie w połączeniu z

HADALAN® FGM012 57M w proporcji mieszanki 1 : 10 45 N/mm²

Składowanie w zabezpieczonym przed mrozem, chłodnym miejscu, 12 miesięcy

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

²⁾ Wg Tabera CS 10 / 1000 obr / 1000 g

³⁾ Twardość D wg Shore'a wg DIN 53505 (po 28 dniach w temp. +20 °C)

Zużycie

Gruntowanie ok. 0,15 kg/m²

Szpachla drapana, masy rozlewne i wypełniające w połączeniu z HADALAN® FGM003 57M

Zużycie na m² i mm grubości warstwy

Szpachla drapana + masa rozlewna	0 - 3 mm
proporcje mieszanki 8,5 kg + 20 kg	ok. 0,55 kg -EBG 13E + ok. 1,3 kg -FGM003 57M
Masa rozlewna	3 - 8 mm
proporcje mieszanki 8,5 kg + 40 kg	ok. 0,37 kg -EBG 13E + ok. 1,8 kg -FGM003 57M
Masa wypełniająca	
proporcje mieszanki 8,5 kg + 60 kg	ok. 0,28 kg -EBG 13E + ok. 2 kg -FGM003 57M

Zaprawa w połączeniu z HADALAN®FGM012 57M

Zużycie na m² i mm grubości warstwy

Zaprawa	
proporcje mieszanki 8,5 kg + 90 kg -FGM012 57M	ok. 0,2 kg -EBG 13E + ok. 2,1 kg -FGM012 57M

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być mocne, nośne i wolne od substancji utrudniających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie nie może być mniejsza niż 1,5 N/mm². Wytrzymałość na ścislenie musi wynosić co najmniej 25 N/mm². Podłoże może być suche lub matowo-wilgotne.

Wykonanie

Gruntowanie:

Składniki A + B miesza się ze sobą za pomocą maszynowego mieszadła (300 - 400 obr/min) do uzyskania jednorodnej konsystencji (czas mieszania - 2 minuty). Następnie wymieszany materiał przelewa się do innego naczynia i jeszcze raz miesza. Potem, w zależności od chłonności podłoża, mieszankę należy rozcieńczyć wodą 50 do 100 % i jeszcze raz wymieszać.

Tak przygotowany grunt można nakładać odpowiednim narzędziem (gumowym zgarniakiem, wałkiem do żywic epoksydowych **hahne® Epoxirolle 9ZH**). Należy przy tym unikać tworzenia się kałuż.

Po wyschnięciu powłoki gruntującej (ok. 4 godz.) powierzchnię można pokryć powłoką otwartą dyfuzyjnie. Po całkowitym wyschnięciu (1 dzień) **HADALAN® EBG 13E**, w przypadku podłoża niezawilgoconych od drugiej strony, nadaje się także jako materiał gruntujący i zamykający pory do wykonywanych później powłok o właściwościach paroizolacyjnych (np. **HADALAN® VS 12E/ -VS-E 12E**).

Masa do szpachlowania drapanego, rozlewna i wypełniająca:

Składniki A + B miesza się ze sobą za pomocą maszynowego mieszadła (300 - 400 obr/min) przez 2 minuty, przelewa do innego pojemnika i jeszcze raz miesza. Następnie, mieszając dodaje się do spoiwa mieszankę wypełniaczy **HADALAN® FGM003 57M** zwracając uwagę, aby gotowa mieszanka nie zawierała grudek. Ilość dodawanej mieszanki wypełniaczy zależy od rodzaju zastosowania materiału.

Szpachlowanie drapane i masa rozlewna dla grubości warstw 0 - 3 mm:

8,5 kg spoiwa + 20 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Masa wyrównawcza i rozlewna dla grubości warstw 3 - 8 mm:

8,5 kg spoiwa + 40 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Samozagęszczająca się masa wypełniająca :

8,5 kg spoiwa + 60 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Lepkość mas można regulować w zależności od temperatury i podłoża poprzez dodawanie wody - maks. 0,5 l.

Wykonanie

Otwarta dyfuzyjnie zaprawa z żywicy epoksydowej:
8,5 kg spoiwa + 90 - 120 kg (3 - 4 worki) **HADALAN® FGM012 57M**. W zależności od posiadanego mieszadła mieszać ilości cząstkowe
Masy nakłada się na wcześniej przygotowane podłoże. Gotowe mieszanki nakładane są za pomocą nadających się do tego celu narzędzi, np. raklą szczelinową, raklą zębatą, kielnią i pacą stalową.

Obróbka i wykonanie w systemie ochrony balkonów HADALAN®:

Do wykonania warstwy membranowej w systemie ochrony balkonów **HADALAN®** należy zastosować **HADALAN® EBG 13E** w postaci masy rozlewnej o grubości warstwy 2 mm. Materiał może być nakładany na wilgotnych podłożach i służy jako warstwa wyrównująca ciśnienie pary wodnej. Dla nakładanego następnie całego systemu należy wykluczyć możliwość występowania wilgoci napierającej pod ciśnieniem, w razie potrzeby po nałożeniu warstwy membranowej element budowlany należy dalej osuszać, aż do uzyskania w nim wartości wilgotności wyrównawczej.

Masy rozlewne należy następnie wyrównać za pomocą wałka kolczastego. Narzędzia pracy można czyścić wodą natychmiast po ich użyciu. Na koniec masa wyrównawcza jest powlekana powłoką ochronną np. materiałem **HADALAN® LF51 12/LF41 12E** w wybranym kolorze. Alternatywnie można zastosować **HADALAN® Topcoat M 12P** jako materiał do zamykania porów; jako połyskującą, utrwalającą powłokę ochronną **HADALAN® Topcoat G 32P** lub **HADALAN® V31 13E**.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® Systemy żywic reaktywnych

Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury obróbki, stosowania i utwardzania (temperatury materiału, podłoża i powietrza otoczenia) wynoszącej od + 8 °C do + 25 °C.
- Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 80 %. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3 °C.
- Podwyższone temperatury przyspieszają proces wiązania, niskie temperatury go opóźniają.
- Niekorzystne warunki schnięcia mogą prowadzić do zakłóceń powierzchniowych masy rozlewnej.
- Podczas utwardzania i schnięcia materiału zwracać uwagę na wystarczającą wentylację.
- W przypadku oddziaływania promieni słonecznych trzeba się liczyć z możliwością żółknięcia powłoki. Zaleca się położenie odpornej na promienie UV powłoki malarskiej jako lakier powierzchniowy.

Składniki

Dyspersja żywicy epoksydowej, dodatki

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktem znajdują się w aktualnych kartach charakterystyki substancji i preparatów niebezpiecznych.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Dystrybutor

VISBUD Projekt Sp. z o.o.
ul. M. Bacciarellego 8E /I
51-649 Wrocław
Tel. (+48) 71 344 04 34
Fax (+48) 71 345 17 72
e-mail: info@visbud-projekt.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 6.2016